2024年宁波市食品接触用复合膜袋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取样品。

膜类产品：同一生产者同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品,随机抽取3卷，将每卷膜外层除去2m，每卷膜各抽取2.5m2×2，平均分为2份，其中1份作为检验样品，1份作为备用样品；对于执行标准为GB/T 18706-2008的液体食品保鲜包装用纸基复合材料产品、GB/T 18454-2019的液体食品无菌包装用复合袋产品和GB/T 19741-2005的液体食品包装用塑料复合膜、袋产品应从每卷膜各抽取2.5m2×3，平均分为3份，其中1份作为其他检验用样品，1份作为微生物检验用样品，1份作为备用样品。

袋类产品：同一生产者同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品,其中卷筒包装的随机抽取一卷，去掉表面三层袋，抽取120只袋袋规格应不小于15cm×15cm），其中90只作为检样，30只作为备样；对于执行标准为GB/T 18706-2008的液体食品保鲜包装用纸基复合材料产品、GB/T 18454-2019的液体食品无菌包装用复合袋产品和GB/T 19741-2005的液体食品包装用塑料复合膜、袋产品抽取140（袋规格应不小于15cm×15cm），其中90个作为其他检验用样品，20个作为微生物检验用样品，30个作为备用样品。

2 检验项目

表1食品接触用塑料膜袋产品（复合膜袋）检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官指标/感官要求 | GB 9683—1988  GB 4806.7—2016  GB 4806.7—2023  GB 4806.13—2023 | GB 9683—1988  GB 4806.7—2016  GB 4806.7—2023 |
| 2 | 蒸发残渣/总迁移量 | GB 9683—1988  GB 4806.7—2016  GB 4806.7—2023  GB 4806.13—2023 | GB 31604.8—2021  GB 9683—1988 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 9683—1988  GB 4806.7—2016  GB 4806.7—2023  GB 4806.13—2023 | GB 31604.2—2016  GB 9683—1988 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 9683—1988  GB 4806.7—2016  GB 4806.7—2023  GB 4806.13—2023 | GB 31604.9—2016  GB 9683—1988 |
| 5 | 溶剂残留量总量 | GB/T 10004—2008  《食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分》 | GB/T 10004—2008 |
| 6 | 苯类溶剂残留量 | GB/T 10004—2008  《食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分》 | GB/T 10004—2008 |
| 7 | 甲苯二胺（4%乙酸） | GB 9683—1988 | GB 31604.23—2016 |
| 8 | 邻苯类增塑剂特定迁移量（限PVC材质） | GB 9685—2016 | GB 31604.30—2016 |
| 9 | 微生物总数/菌落总数 | GB/T 19741—2005  GB/T 18454—2019  GB/T 18706—2008 | GB 4789.2—2022  GB/T 18706—2008 |
| 10 | 致病菌 | GB/T 19741—2005  GB/T 18454—2019  GB/T 18706—2008  GB 4806.13—2023 | GB 4789.4—2016  GB 4789.5—2012  GB 4789.10—2016  GB 4789.11—2014  GB 14934—2016  GB/T 18706—2008 |
| 11 | 大肠菌群 | GB/T 18454—2019  GB/T 18706—2008  GB 4806.13—2023 | GB 4789.3—2016  GB 14934—2016  GB/T 18706—2008 |
| 12 | 霉菌 | GB/T 18454—2019  GB/T 18706—2008 | GB 4789.15—2016  GB/T 18706—2008 |
| 13 | 酵母菌 | GB/T 18454—2019 | GB 4789.15—2016  GB/T 18706—2008 |
| 14 | 阻隔性能（氧气） | GB/T 10004—2008  GB/T 18192—2008  GB/T 18706—2008  GB/T 19741—2005  GB/T 21302—2007  GB/T 28118—2011  QB/T 1871—1993  QB/T 2197—1996  GB/T 18454—2019  BB/T 0041—2021  GB/T 28117—2011  GB/T 30768—2014  GB/T 41168—2021  GB/T 41220—2021  或企业明示执行标准 | GB/T 1038—2000  GB/T 1038.1—2022 |
| 15 | 阻隔性能（水蒸气） | GB/T 10004—2008  GB/T 21302—2007  GB/T 28118—2011  QB/T 1871—1993  QB/T 2197—1996  GB/T 18454—2019  BB/T 0041—2021  GB/T 28117—2011  GB/T 30768—2014  GB/T 41168—2021  GB/T 41220—2021  或企业明示执行标准 | GB/T 1037—1988  GB/T 1037—2021 |
| 16 | 热封强度（仅对袋类产品） | GB/T 10004—2008  GB/T 18454—2019  GB/T 19741—2005  GB/T 28117—2011  GB/T 28118—2011  GB/T 21302—2007  GB/T 30768—2014  GB/T 41168—2021  QB/T 1871—1993  或企业明示执行标准 | QB/T 2358—1998  GB/T 19741—2005 |
| 注：1.产品执行标准为GB/T 19741—2005的，微生物检验项目选择本表的第9、10项；产品执行标准为GB/T 18706—2008的，微生物检验项目选择本表的第9、10、11、12项；产品执行标准为GB/T 18454—2019的，微生物检验项目选择本表的9、10、11、12、13项。  2. 产品执行标准为GB 4806.13—2023的，预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗直接使用的复合材料及制品，微生物检验项目选择本表第10、11项，其中第10项检测沙门氏菌。  3. 产品执行标准为GB 9683—1988的，检验项目为感官指标和蒸发残渣；产品执行标准不是GB 9683—1988的，检验项目为感官要求和总迁移量。  4.甲苯二胺适用于执行标准为GB 9683—1988的产品。 | | | |

执行其他标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

复检时所检测的样品为备用样品。

因溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）易挥发、不稳定等特点，长期存放影响其残留本体含量，故溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）项目不合格不进行复检。

依据GB 4789.1-2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第7.3条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”和卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.6—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 4806.7—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

G[B 4806.7—2023](javascript:void(0);) 食[品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品](https://www.bzsb.info/searchStandard.do)

[GB 4806.13—2023](javascript:void(0);) [食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品](https://www.bzsb.info/searchStandard.do)

GB 9683—1988 复合食品包装袋卫生标准

GB 9685—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB/T 10004—2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

GB/T 18192—2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料

GB/T 18454—2019 液体食品无菌包装用复合袋

GB/T 18706—2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料

GB/T 19741—2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋

GB/T 21302—2007 包装用复合膜、袋通则

GB/T 28117—2011 食品包装用多层共挤膜、袋

GB/T 28118—2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

GB/T 30768—2014 食品包装用纸与塑料复合膜、袋

GB/T 41168—2021 食品包装用塑料与铝箔蒸煮复合膜、袋

GB/T 41220—2021 食品包装用复合塑料盖膜

BB/T 0041—2021 包装用多层共挤阻隔膜

BB/T 0052—2017 液态奶共挤包装膜、袋

QB/T 1871—1993 双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋

QB/T 2197—1996 榨菜包装用复合膜、袋

食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。但应在检验报告中注明该项目的实测值以及推荐性标准的标准值。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。但应在检验报告中注明该项目的实测值以及推荐性标准的标准值。

溶剂残留量总量、苯类溶剂残留量项目判定原则：

（1）若产品明示的质量要求中溶剂残留量总量和苯类溶剂的要求不低于实施细则时，执行产品明示的质量要求。

（2）若产品明示的质量要求中溶剂残留量总量和苯类溶剂的要求低于实施细则时，或产品明示的质量要求中无溶剂残留量总量和苯类溶剂的要求时，则按实施细则要求进行判定，溶剂残留量总量应≤5.0mg/m2，苯类溶剂应≤0.5mg/m2。

3.3 综合结论判定

经检验，检验项目中任一项或一项以上不合格，判定被抽查产品为“不合格”；

检验项目全部符合明示质量要求，但不符合本细则检验项目依据的推荐性标准，判定被抽查产品“所检项目符合企业标准，未达到国家、行业、地方标准规定”；

检验项目全部符合明示质量要求，且符合本细则检验项目依据的推荐性标准，判定被抽查产品为“所检项目符合本次监督抽查要求”。