

2021 年四川省危险化学品包装物、容器产品质量省级监督抽查 实施细则

SCSG-ZY-436-2021

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者产品中抽取。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

每批次产品抽检数量见表1。

表 1 危险化学品包装物、容器抽检数量

序号	产品种类	产品名称		抽样数量	检验数量	备样数量
1	金属桶	钢桶	闭口钢桶	18个	9个	9个
			全开口钢桶	12个	6个	6个
		黄磷包装钢桶		12个	6个	6个
		钢提桶		18个	9个	9个
		方桶		30个	15个	15个
2	金属罐	工业用薄钢板圆罐		30个	15个	15个
		方罐		30个	15个	15个
3	塑料包装	危险品包装用塑料桶（罐）	闭口型	30只	15只	15只
			开口型	18只	9只	9只
		塑料编织袋		22条	11条	11条
		集装袋		16个	8个	8个
4	纸容器	瓦楞纸箱		22个	11个	11个
		纸桶		12个	6个	6个

2 检验依据

表 2 钢桶检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验	GB/T 17344-1998 闭口桶做
2	液压试验	GB/T 325.1-2018 中 7.5 条 闭口桶做
3	跌落试验	GB/T 325.1-2018 中 7.7 条 GB/T 4857.5-1992
4	堆码试验	GB/T 4857.3-2008 堆码高度 3m,24h

表 3 黄磷钢桶检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验	GB/T 17344-1998 试验压力 50kPa, 保压时间 5min
2	液压试验	GB/T 325.1-2018 试验压力 250kPa, 保压时间 5min
3	跌落试验	GB/T 4857.5-1992 跌落高度 2.7m
4	堆码试验	GB/T 4857.3-2008 堆码质量 2400kg,堆码时间 24h

表 4 钢提桶检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密性能	GB/T 17344-1998 30kPa, 5min (I 级) 20kPa, 5min (II、III级)
2	耐液压性	GB/T 13252-2008 中 8.3 条 3、4 类才做 250kPa, 5min (I 级) 100kPa, 5min (II、III级)
3	耐跌落性	GB/T 4857.5-1992 每只做一碰撞点, 跌落高度: I 级, 1.8m II 级, 1.2m III级, 0.8m 内装物: 干燥砂 (1,2 类)、水(3,4 类)
4	耐堆码性	GB/T 4857.3-2008 1250N, 24h
5	提梁 (环) 强度	GB/T 13252-2008 中 8.6 条 600 N, 5min

表 5 方桶检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验	GB/T 17344-1998 20kPa, 5min
2	液压试验	GB 12463-2009 中 8.2.4 条 100kPa, 5min
3	跌落试验	GB 12463-2009 中 8.2.2 条 1.2m

表 5 (续)

序号	检验项目	检验方法
4	堆码负载	GB/T 4857.3-2008 GB/T 17343-1998 中 6.3 条 24h
5	提环拉力	GB/T 17343-1998 中 6.4 条

表 6 工业用薄钢板圆罐检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验	GB/T 15170-2007 中 6.2 条
2	液压试验	GB/T 15170-2007 中 6.3 条
3	跌落试验	GB/T 4857.5-1992 GB/T 15170-2007 中 6.4 条
4	堆码试验	GB/T 4857.3-2008 GB/T 15170-2007 中 6.5 条
5	提梁、提环强度试验	GB/T 15170-2007 中 6.6 条

表 7 方罐与扁圆罐检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验	GB/T 17344-1998
2	液压试验	BB/T 0019-2013中7.3条
3	跌落试验	BB/T 0019-2013中7.6条 GB/T 4857.5-1992
4	堆码试验	BB/T 0019-2013中7.4条 GB/T 4857.3-2008
5	提环拉力试验	BB/T 0019-2013中7.5条

表 8 危险品包装用塑料桶（罐）检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验	GB/T 17344-1998
2	液压试验	GB 18191-2008 中 6.3 条 GB 19160-2008 中 6.3 条

表 8 (续)

序号	检验项目	检验方法
3	堆码试验	GB/T 4857.3-2008 拟装液体: 40℃, 28d 拟装固体: 常温, 24h 堆码高度: 3m
4	跌落试验	GB/T 4857.5-1992 样品及内装物前处理温度-18℃

表 9 塑料编织袋检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	拉伸负荷	GB/T 8946-2013 中 7.3.4 条
2	剥离力	GB/T 8946-2013 中 7.3.5 条
3	耐热性	GB/T 8946-2013 中 7.4 条
4	耐跌落性	GB/T 8946-2013 中 7.5 条

表 10 集装袋检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	基布物理性能	GB/T 10454-2000 中 5.3.2 条
2	吊带(吊绳)物理特性	GB/T 10454-2000 中 5.3.3 条
3	连接部	GB/T 10454-2000 中 5.3.4 条
4	整袋测试	GB/T 10454-2000 中 5.3.5 条

表 11 瓦楞纸箱检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	摇盖耐折	GB/T 6543-2008 中 6.2 条
2	空箱抗压	GB/T 4857.4-2008 强度保险系数取 K=2, 堆码高度的规定: 当堆码高度有明确规定时, 按规定执行, 否则 H=3m
3	耐破强度	GB/T 6545-1998
4	边压强度	GB/T 6546-1998
5	纸板厚度	GB/T 6547-1998
6	粘合强度	GB/T 6544-2008

表 12 纸桶检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	堆码试验	GB/T 4857.3-2008 堆码高度 3m,24h
2	跌落试验	GB/T 4857.5-1992 跌落高度: 0.8m

注 1: 表 2-12 中所列检验项目是有关法律、法规、标准等规定的, 重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

注 2: 检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

注 3: 凡是注日期的文件, 其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件, 其最新版本适用于本细则。

注 4: 执行企业标准、团体标准、地方标准的产品, 检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 325.1-2018 包装容器 钢桶 第1部分:通用技术要求

GB/T 4857.3-2008 包装 运输包装件基本试验 第3部分 静载荷堆码试验方法

GB/T 4857.4-2008 包装 运输包装件基本试验 第4部分:采用压力试验机进行的抗压和堆码试验方法

GB/T 4857.5-1992 包装 运输包装件 跌落试验方法

GB/T 6543-2008 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 6544-2008 瓦楞纸板

GB/T 6545-1998 瓦楞纸板耐破强度的测定法

GB/T 6546-1998 瓦楞纸板边压强度的测定法

GB/T 6547-1998 瓦楞纸板厚度的测定法

GB/T 8946-2013 塑料编织袋通用技术要求

GB/T 10454-2000 集装袋

GB 12463-2009 危险货物运输包装通用技术条件

GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶

GB/T 14187-2008 包装容器 纸桶

GB/T 15170-2007 包装容器 工业用薄钢板圆罐

GB 16473-1996 黄磷包装

GB/T 17343-1998 包装容器 方桶

GB/T 17344-1998 包装 包装容器 气密试验方法

GB 18191-2008 包装容器 危险品包装用塑料桶

GB 19160-2008 包装容器 危险品包装用塑料罐

BB/T 0019-2013 包装容器 方罐与扁圆罐

危险化学品包装物、容器产品生产许可证实施细则(一)(危险化学品包装物、容器产品部分)
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。