

2021年四川省彩钢夹芯板产品质量省级监督抽查实施细则

SCSG-ZY-565-2021

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品数量见表1。

表1 彩钢夹芯板抽样数量

序号	产品名称	抽样数量
1	金属面聚苯乙烯夹芯板	抽取样品不少于6张（不少于30m ² ），其中3张（不少于15m ² ，其中12m ² 用于燃烧性能等级检测。）为检验样品，3张（不少于15m ² ）为备用样品。
2	金属面聚氨酯夹芯板	
3	金属面玻璃棉夹芯板	
4	金属面岩棉、矿渣棉夹芯板	抽取样品不少于12张（不少于54m ² ），其中6张（不少于27m ² ，其中12m ² 用于燃烧性能等级检测，另外12m ² 用于耐火极限检测，需要被抽查者到检测地点安装。）为检验样品，6张（不少于27m ² ）为备用样品。

备注：12 m²用于燃烧性能等级检测制作试件为：1500*1000(mm) 5块，1500*500(mm) 5块，250*90(mm) 16块。

2 检验依据

表2 彩钢夹芯板检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	金属面材钢板厚度	GB/T 23932-2009
2	芯材导热系数	GB/T 23932-2009
3	芯材密度	GB/T 23932-2009
4	粘结强度	GB/T 23932-2009
5	剥离性能	GB/T 23932-2009
6	燃烧性能等级	GB 8624-2012
7	耐火极限（岩棉、矿渣棉夹芯板）	GB/T 9978.1-2008

注1：上表所列检验项目是有关法律、法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

注2：检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

注 3：凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

注 4：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 23932-2009 建筑用金属面绝热夹芯板

GB 8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级

GB/T 9978.1-2008 建筑构件耐火试验方法 第 1 部分：通用要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。