

2021年四川省钢筋混凝土用热轧带肋钢筋产品质量省级监督

抽查实施细则

SCSG-ZY-567-2021

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取两份样品，一份为检验样品，一份为备用样品。

对直条钢筋，随机抽取1批次产品中的1捆钢筋，随机抽取其中的5根钢筋，每根截取试样1支，长2.4m（ $d \geq 28\text{mm}$ 的钢筋取样长度为3.4m），再将该试样截为两段，每段长度1.2m（ $d \geq 28\text{mm}$ 的每根钢筋分成2支长度为1.7m的样品），分别依次编号，并一一对应（如1-a，1-b）。标记a的样品为检验样品，标记b的样品为备用样品。每支样品要有完整的表面标志。

对盘卷钢筋取样时，随机抽取1批次产品中的5盘钢筋，在每盘钢筋上距头或尾至少2m处，截取试样1支，长2.4m，再将该试样截为两段，每段长度1.2m，分别依次编号，并一一对应（如1-a，1-b）。标记a的样品为检验样品，标记b的样品为备用样品。每支样品要有完整的表面标志。

2 检验依据

表1 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	化学 成分	C	GB/T223. 86-2009 GB/T4336-2016 GB/T20123-2006
		Si	GB/T223. 5-2008 GB/T4336-2016 GB/T20125-2006
		Mn	GB/T223. 63-1988 GB/T4336-2016 GB/T20125-2006
		P	GB/T223. 59-2008 GB/T4336-2016 GB/T20125-2006
		S	GB/T223. 85-2009 GB/T4336-2016 GB/T20123-2006

表 1 (续)

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Ceq	GB/T223. 11-2008 GB/T223. 12-1991 GB/T223. 14-2000 GB/T223. 19-1989 GB/T223. 23-2008 GB/T223. 26-2008 GB/T1499. 2-2018 GB/T4336-2016 GB/T20125-2006
2	力学性能 ^{*1}	屈服强度	GB/T28900-2012 GB/T1499. 2-2018
		抗拉强度	
		实测抗拉强度与实测屈服强度之比	
		实测屈服强度与屈服强度特征值之比	
		断后伸长率	
		最大力总延伸率	
3	工艺性能 ^{*2}	弯曲性能	GB/T28900-2012 GB/T1499. 2-2018
		反向弯曲性能	GB/T28900-2012 GB/T1499. 2-2018
4	尺寸	横肋高	GB/T1499. 2-2018
		肋间距	GB/T1499. 2-2018
5	重量偏差		GB/T1499. 2-2018
6	金相组织		GB/T13298-2015 GB/T1499. 2-2018
<p>*1: 抗震钢筋（牌号带E的钢筋）应测屈服强度、抗拉强度、实测抗拉强度与实测屈服强度之比、实测屈服强度与屈服强度特征值之比、最大力总延伸率；非抗震钢筋应测屈服强度、抗拉强度、断后伸长率、最大力总延伸率。</p> <p>*2: 抗震钢筋（牌号带E的钢筋）应测反向弯曲性能；非抗震钢筋应测弯曲性能。</p>			

注 1: 上表所列检验项目是有关法律、法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

注 2: 检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

注 3: 凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

注 4: 执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 223.5-2008 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
GB/T 223.11-2008 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法
GB/T 223.12-1991 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯碳酰二肼光度法测定铬量
GB/T 223.14-2000 钢铁及合金化学分析方法 钼试剂萃取光度法测定钒含量
GB/T 223.19-1989 钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量
GB/T 223.23-2008 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
GB/T 223.26-2008 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
GB/T 223.59-2008 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法
GB/T 223.63-1988 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
GB/T 223.85-2009 钢铁及合金 硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
GB/T 223.86-2009 钢铁及合金 总碳含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
GB/T 1499.2-2018 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋
GB/T 4336-2016 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
GB/T 13298-2015 金属显微组织检验方法
GB/T 20123-2006 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)
GB/T 20125-2006 低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
GB/T 28900-2012 钢筋混凝土用钢材试验方法
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。