

# 产品质量监督抽查实施规范

CCGF 104.2—2015

童

车

2015—04—29 发布

2015—06—01 实施

国家质量监督检验检疫总局

# 童 车

## 1 范围

本规范适用于童车产品质量国家监督抽查,针对特殊情况的国家监督专项抽查、县级质量技术监督部门组织的监督抽查可参照执行。监督抽查产品范围为设计或预定供 14 岁以下婴儿或儿童乘骑的童车。

本规范内容包括产品分类、术语和定义、企业产品生产规模划分、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、异议处理复检及附则。

## 2 产品分类

### 2.1 产品分类及代码

产品分类及代码见表 1。

表 1 产品分类及代码

产品分类	一级分类	二级分类	三级分类
分类代码	1	104	104.2
分类名称	日用消费品	玩具及童车	童车

### 2.2 产品种类

本规范产品种类:儿童自行车、儿童三轮车、儿童推车、婴儿学步车、其他类童车等。

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本规范。

### 3.1 儿童自行车

四岁至八岁儿童骑行的鞍座最大高度在 435 mm 和 635 mm 之间、凭借作用于后轮的驱动机构骑行的自行车。

### 3.2 儿童三轮车

供一名儿童或多名儿童乘坐的一种轮式车辆,各车轮与地面的接触点应能形成三角形或梯形,并仅借人力靠脚蹬驱动前轮而行驶的车辆。如果轮子与地面的接触点构成的形状为梯形,则窄轮距宽度应小于宽轮距的一半。

### 3.3 儿童推车

供一名儿童或多名儿童乘坐的、由人工推行的车辆。包括卧式推车、坐式推车、坐卧两用推车、多用途推车等。

### 3.4 婴儿学步车

供能够坐立到能够自己行走的婴儿使用的学步车,脚轮上有能运转的坐架,婴儿在车内就坐以后,可以借助框架的支撑进行任意方向运动。

### 3.5 其他类童车

除上述童车外,电动童车、扭扭车等其他童车。

## 4 企业童车产品生产规模划分

根据童车产品行业的实际情况,生产企业规模以童车产品年销售额为标准划分为大、中、小型企

业,见表 2。

表 2 企业童车产品生产规模划分

企业童车产品生产规模	大型企业	中型企业	小型企业
销售额/万元	≥8 000	≥2 000 且<8 000	<2 000

注:年销售额包括该类产品的内销和外销总额。

5 检验依据

凡是注日期的文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本规范。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本规范。

- GB 6675—2003 国家玩具安全技术规范
- GB 6675.2—2014 玩具安全 第 2 部分:机械与物理性能
- GB 6675.3—2014 玩具安全 第 3 部分:易燃性能
- GB 6675.4—2014 玩具安全 第 4 部分:特定元素的迁移
- GB 14746—2006 儿童自行车安全要求
- GB 14747—2006 儿童三轮车安全要求
- GB 14748—2006 儿童推车安全要求
- GB 14749—2006 婴儿学步车安全要求
- GB 5296.5—2006 消费品使用说明 第 5 部分:玩具
- GB/T 10111—2008 随机数的产生及其在产品质量抽查检验中的应用程序
- 相关的法律法规、部门规章和规范
- 经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

6 抽样

6.1 抽样型号或规格

抽样样品应为同一型号(货号)规格、同一批次的产品。

6.2 抽样方法、基数及数量

6.2.1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品(特殊情况除外)。

采用 GB/T 10111—2008 中的骰子或扑克牌方法。

6.2.2 抽样基数

生产领域抽样时,抽样基数应不少于 15 辆。在流通领域抽样时,抽样基数满足抽样数量即可。

6.2.3 抽样数量

见表 3。

表 3 抽样数量

童车种类	抽样数量(辆)	备注
儿童自行车	5	其中 2 辆为检验样品,1 辆样品用于复检,2 辆为备用样品(封存在受检企业)  注:备用样品仅是指被抽查企业或者经过确认了样品的生产企业对检验结果提出异议,需要对不合格项目进行复检时,采用的备用样品。
儿童三轮车	5	
儿童推车	5	
婴儿学步车	5	
其他类童车	5	

注:对在市场待销售产品中随机抽取的样品,由受检单位和生产企业共同对其样品状态确认。

### 6.3 样品处置

抽样人员封样时,应当有防拆封措施,以保证样品的真实性,检验样品、复检样品及备用样品应分别封样,检验样品、复检样品由抽样单位寄、送至指定的检验机构相关部门或由抽样人员自行带回,备用样品封存在受检企业内,由受检企业妥善保管。

### 6.4 抽样单

应按有关规定填写抽样单,并记录被抽查产品及企业相关信息。同时记录被抽查企业上一年度生产的童车产品销售总额,以万元计。若企业上一年未生产,则记录本年度实际销售额,并加以注明。对于儿童自行车产品检验所需的样品技术参数等信息,需要被抽企业提供的,应在抽样现场获取,并经企业确认。

## 7 检验要求

### 7.1 检验项目及重要程度分类

7.1.1 儿童自行车检验项目及重要程度分类见表4。

表4 儿童自行车检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准 (GB 14746—2006)	检测方法 (GB 14746—2006)	重要程度分类	
				A类 <sup>a</sup>	B类 <sup>b</sup>
1	锐利边缘	3.1.1	3.1.1	•	
2	外露突出物	3.1.2.1	3.1.2.1	•	
3	突出物禁区、保护装置和螺钉	3.1.2.2	3.1.2.2	•	
4	制动系统	3.2.1.1	3.2.1.1	•	
		3.2.1.2	3.2.1.2	•	
5	闸把尺寸	3.2.2.2	3.2.2.2		•
6	手闸制动系统的强度	3.2.4.1	4.3.1		•
7	手闸制动性能试验	3.2.5.1	4.4	•	
8	把横管	3.3.1	3.3.1		•
9	把横管的把套	3.3.2	3.3.2		•
10	把立管	3.3.3	3.3.3		•
11	车把稳定性	3.3.4	3.3.4		•
12	车把部件的强度	3.3.5.1	4.6.1		•
		3.3.5.2	4.6.2		•
		3.3.5.3	4.6.3		•
13	冲击试验(重物落下)	3.4.1	4.7.1		•
14	冲击试验(车架/前叉组合件落下)	3.4.2	4.7.2	•	
15	间隙	3.6.2	3.6.2		•
16	前轮夹持力	3.6.4.2	3.6.4.2		•
17	后轮夹持力	3.6.4.3	3.6.4.3		•
18	地面间隙	3.8.2.1.1	3.8.2.1.1		•
		3.8.2.1.2	3.8.2.1.2		•
19	足尖间隙	3.8.2.2	3.8.2.2	•	

表 4(续)

序号	检验项目	依据标准 (GB 14746—2006)	检测方法 (GB 14746—2006)	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
20	脚踏/曲柄组合件动态试验 <sup>c</sup>	3.8.3	4.9	●	
21	限制尺寸	3.9.1	3.9.1		●
22	鞍管	3.9.2	3.9.2		●
23	鞍座调节夹紧装置	3.9.3	4.10		●
24	鞍座的强度	3.9.4	4.14		●
25	驱动系统静负荷试验	3.10	4.11		●
26	链罩	3.11	3.11	●	
27	平衡轮尺寸	3.12.1	3.12.1		●
28	适用年龄	1	3.13		●
<sup>a</sup> 极重要质量项目。 <sup>b</sup> 重要质量项目。 <sup>c</sup> 仅检验一辆(一对)。					

7.1.2 儿童三轮车检验项目及重要程度分类见表 5。

表 5 儿童三轮车检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准 (GB 14747—2006)	检测方法 (GB 14747—2006)	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	特定可迁移元素最大限量	4.1.1	5.2	●	
2	燃烧性能	4.1.2	5.3		●
3	机械强度	4.2	5.4		●
4	锐利边缘	4.3.1	5.5	●	
5	锐利尖端	4.3.2	5.6	●	
6	外露突出物	4.3.3	4.3.3	●	
7	挤夹点	4.3.4	4.3.4	●	
8	小零件	4.3.5	5.7	●	
9	行驶稳定性	4.4.1	5.8		●
10	连接紧固件	4.5.1	4.5.1		●
11	防护罩帽	4.5.2	4.5.2		●
12	把立管插入深度标记(把立管是可调节的结构)	4.5.3.1	4.5.3.1		●
13	把立管强度	4.5.3.2	5.11		●
14	把横管	4.5.3.3	4.5.3.3		●
15	把横管两端	4.5.3.4	4.5.3.4		●
16	把立管夹紧装置	4.5.3.5	5.12		●
17	鞍管插入深度(鞍管是可调节的机构)	4.5.4.1	4.5.4.1		●

表 5(续)

序号	检验项目	依据标准 (GB 14747—2006)	检测方法 (GB 14747—2006)	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
18	鞍座调节夹紧装置	4.5.4.2	5.4;5.13		•
19	冲击强度	4.5.5	5.14		•
20	靠背结构牢固性	4.5.6	5.15		•
21	辅助推杆强度	4.5.7	5.16		•
22	脚蹬离地高度	4.5.8.2	5.17		•
23	适用年龄和体重	4.6.2.4	4.6.2.4		•
24	安全警示	4.6.2.5	4.6.2.5	•	
<sup>a</sup> 极重要质量项目。					
<sup>b</sup> 重要质量项目。					

7.1.3 儿童推车检验项目及重要程度分类见表 6。

表 6 儿童推车检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准 (GB 14748—2006)	检测方法 (GB 14748—2006)	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	材料质量	4.1.1	4.1.1		•
2	特定可迁移元素最大限量	4.1.2	5.6	•	
3	金属表面	4.2	4.2		•
4	燃烧性能	4.3	4.3		•
5	外露的开口管子	4.4.1	4.4.1	•	
6	危险夹缝	4.4.2.1	5.7a);5.7b)	•	
7	剪切和挤夹点	4.4.2.2	5.7a)	•	
8	锐利边缘和尖端	4.4.3	GB 6675—2003 A5.8;A5.9	•	
9	小零件	4.4.4.1	4.4.4.1	•	
		4.4.4.2	4.4.4.2	•	
		4.4.4.3	4.4.4.3	•	
10	外露突出物	4.4.5	4.4.5	•	
11	机械部件的连接	4.4.6.1	4.4.6.1		•
		4.4.6.2	4.4.6.2		•
12	卧兜的最小内部高度	4.5.1	4.5.1	•	
13	座兜的座垫与靠背的角度和靠背的高度	4.5.2	5.9;5.10		•
14	推车的适用年龄	4.6	4.6;5.21		•
15	卧兜和座兜连接在车架上的装置	4.7	4.7		•
16	稳定性	4.8	5.11		•
17	手把强度 <sup>c</sup>	4.9	5.12	•	

表 6(续)

序号	检验项目	依据标准 (GB 14748—2006)	检测方法 (GB 14748—2006)	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
18	制动装置	4.10	5.13.3~5.13.6;5.18	●	
19	折叠锁定装置	4.11	4.11;5.14	●	
20	可拆卸卧兜或座兜的连接装置的强度和耐用性	4.12	5.15		●
21	束缚系统的强度	4.13.1	5.16.1	●	
22	安全带扣的强度	4.13.3	5.16.3	●	
23	车轮的强度	4.14	5.17		●
24	动态耐久性试验 <sup>d</sup>	4.15	5.18	●	
25	撞击强度	4.16	5.19		●
26	静态强度	4.17	5.20		●
27	适用年龄和体重	7.2.4	7.2.4		●
28	安全警示	7.2.5	7.2.5	缺 3 项 (含 3 项) 以上内容 ●	
<sup>a</sup> 极重要质量项目。 <sup>b</sup> 重要质量项目。 <sup>c</sup> 仅检验一辆。 <sup>d</sup> 仅检验一辆。					

## 7.1.4 婴儿学步车检验项目及重要程度分类见表 7。

表 7 婴儿学步车检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准 (GB 14749—2006)	检测方法 (GB 14749—2006)	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	材料质量	4.1.1	5.3		●
2	特定可迁移元素最大限量	4.1.2	4.1.2	●	
3	金属件表面	4.2	4.2		●
4	木制部件	4.3.1	4.3.1		●
5	危险夹缝及孔、开口	4.3.2	5.4	●	
6	弹簧	4.3.3	5.9		●
7	外露突出物	4.3.4	4.3.4	●	
8	可触及部件	4.3.5	GB 6675—2003 A4.4; A4.5;A4.6;A4.7;A4.9	●	
9	绳索/弹性绳等绳状物	4.3.6	4.3.6	●	
10	锁定、折叠和框架调节装置	4.3.7	5.6	●	
11	挤夹、剪切	4.3.8	5.4	●	
12	跨带宽度	4.3.9	4.3.9		●
13	座位	4.3.10	5.7		●
14	学步车脚轮	4.3.11	4.3.11		●

表 7(续)

序号	检验项目	依据标准 (GB 14749—2006)	检测方法 (GB 14749—2006)	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
15	框架离地高度	4.3.12	4.3.12		•
16	防撞间距	4.3.13	5.8	•	
17	静态稳定性	4.4	5.9		•
18	动态稳定性	4.5	5.10	•	
19	静态强度	4.6	5.11	•	
20	动态强度	4.7	5.12	•	
21	碰撞强度	4.8	5.13 GB 6675—2003 A4.4; A4.5;A4.6;A4.7	•	
22	燃烧性能	4.9	GB 14749—2006 4.9		•
23	适用年龄和体重	4.11.2.4	4.11.2.4		•
24	安全警示	4.11.2.5	4.11.2.5	缺 3 项 (含 3 项) 以上内容 •	
<sup>a</sup> 极重要质量项目。					
<sup>b</sup> 重要质量项目。					

## 7.1.5 其他类童车

1) 其他类童车检验项目及重要程度分类见表 8~表 11。

表 8 其他类童车机械与物理性能检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准 (GB 6675.2—2014)	检测方法 (GB 6675.2—2014)	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
一、正常使用					
1	材料	4.3	4.3		●
2	小零件	4.4	5.2	●	
3	小球	4.5.2	5.4	●	
4	可触及的金属或玻璃边缘	4.6.1	5.8	●	
5	功能性锐利边缘	4.6.2	4.6.2	●	
6	金属玩具边缘	4.6.3	5.8	●	
7	模塑玩具边缘	4.6.4	4.6.4		●
8	外露螺栓或螺纹杆的边缘	4.6.5	5.84.6.5		●
9	可触及的锐利尖端	4.7.1	5.9	●	
10	功能性锐利尖端	4.7.2	4.7.2	●	
11	突出物	4.8	4.8	●	
12	折叠机构	4.12.1	5.22.2		●
13	带有折叠机构的其他玩具	4.12.2	5.22.3		●
14	铰链线间隙	4.12.3	4.12.3		●



表 8(续)

序号	检验项目	依据标准 (GB 6675.2—2014)	检测方法 (GB 6675.2—2014)	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
15	刚性材料上的圆孔	4.13.1	4.13.1		•
16	活动部件间的间隙	4.13.2	4.13.2		•
17	弹簧	4.14	4.14		•
18	可用脚起稳定作用的玩具的侧倾稳定性	4.15.1.1	5.12.2		•
19	不可用脚起稳定作用的玩具的侧倾稳定性	4.15.1.2	5.12.3		•
20	前后稳定性	4.15.1.3	5.12.4		•
21	乘骑玩具及座位的超载要求	A.4.15.2	5.12.5、5.24.4		•
22	制动装置	4.20	5.16	•	
23	电动童车的速度要求	4.22	5.17		•
24	声响要求	4.28	4.28	•	
二、可预见的合理滥用					
1	小零件	4.2、4.4.1、4.4.2	5.2、5.24.2、5.24.5、 5.24.6.1、5.24.7	•	
2	边缘	4.6	5.8、5.24.2、5.24.5、 5.24.6.1、5.24.7	•	
3	尖端	4.7	5.9、5.24.2、5.24.5、 5.24.6.1、5.24.7	•	
4	小球	4.5.2	5.4、5.24.2、5.24.5、 5.24.6.1、5.24.7	•	
5	毛球	4.5.3	5.5、5.24.6.3	•	
6	弹珠	4.5.7	5.24.2、5.24.5、5.24.6.1、 5.24.7	•	
7	外露螺栓或螺纹杆的边缘	4.6.5	5.8、5.24.2、5.24.5、 5.24.6.1、5.24.7		•
8	突出物	4.8	5.24.6.4	•	
9	金属丝和杆件	4.9	5.24.8、5.24.6.4、5.8、5.9		•
10	刚性材料上的圆孔	4.13.1	5.24.2、5.24.5、5.24.6.1、 5.24.7、4.13.1		•
11	活动部件间的间隙	4.13.2	5.24.2、5.24.5、5.24.6.1、 5.24.7、4.13.2		•
12	有轮乘骑玩具的动态强度	4.15.2	5.24.4		•
<sup>a</sup> 极重要质量项目。					
<sup>b</sup> 重要质量项目。					
注：适用范围内的童车，对上列检验项目逐一进行检测时，遇不适用项目不进行判定，但检验报告应标明不适用项。					

表 9 其他类童车易燃性能检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准 (GB 6675.3—2014)	检测方法 (GB 6675.3—2014)	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	一般要求	4.1	5.1	●	
<sup>a</sup> 极重要质量项目。					
<sup>b</sup> 重要质量项目。					
注:适用范围内的童车,对上列检验项目逐一进行检测时,遇不适用项目不进行判定,但检验报告应标明不适用项。					

表 10 其他类童车特定元素的迁移检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准 (GB 6675.4—2014)	检测方法 (GB 6675.3—2014)	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	可迁移元素最大限量	4.3.1	附录 C	●	
<sup>a</sup> 极重要质量项目。					
<sup>b</sup> 重要质量项目。					
注:适用范围内的童车,对上列检验项目逐一进行检测时,遇不适用项目不进行判定,但检验报告应标明不适用项。					

表 11 其他类童车标志和使用说明检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准 (GB 5296.5—2006)	检测方法 (GB 5296.5—2006)	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	年龄范围	5.4	目测		●
2	安全警示	5.5	目测	●	
<sup>a</sup> 极重要质量项目。					
<sup>b</sup> 重要质量项目。					
注:适用范围内的童车,对上列检验项目逐一进行检测时,遇不适用项目不进行判定,但检验报告应标明不适用项。					

注 1:极重要质量项目是指直接涉及人体健康、使用安全的指标;重要质量项目是指产品涉及环保、能效、关键性能或特征值的指标。

注 2:表 4~表 11 所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的,重点涉及健康、安全以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

## 7.2 检验应注意的问题

**7.2.1** 试验顺序要求,各类童车产品标准明确规定的试验顺序外,对未规定的童车产品检验顺序应按照标志和使用说明、机械和物理性能、燃烧性能、特定可迁移元素最大限量(特定元素的迁移)进行。

**7.2.2** 若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本规范中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含规范中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定,但应在检验报告备注中进行说明。

**7.2.3** 适用时,对样品检验前、检验中、检验后的状态进行记录,特别要对不合格状态进行影像记录。

## 9 异议处理

**9.3 不进行复检情况:**本规范中冲击试验、负荷试验、强度项目、可预见的合理滥用抽查检验中被判定不合格的,不进行复检。

## 10 附则

本规范由国家质量监督检验检疫总局产品质量监督司管理。