

# 絮用纤维制品产品质量监督抽查实施细则

## 1 产品分类

### 1.1 产品分类及代码

产品分类及代码见表 1。

表 1 产品分类及代码

产品分类	一级分类	二级分类	三级分类
分类代码	1	101	101.1
分类名称	日用及纺织品	纺织品	床上用品

### 1.2 产品种类

本细则涉及产品种类：以棉花、羊毛、蚕丝、化纤为填充物的被类、枕垫类产品。

## 2 术语和定义

本细则中未列出的术语和定义同相关引用标准。

## 3 絮用纤维制品产品生产企业规模划分

根据絮用纤维制品产品行业的实际情况，生产企业规模以第 1 章适用范围中所界定的絮用纤维制品产品的年销售额为标准划分为大、中、小型企业。见表 3：

表 2 企业絮用纤维制品产品生产规模划分

企业规模	大型企业	中型企业	小型企业
销售额/万元	≥30000	≥3000 且 <30000	<3000

## 4 检验依据

凡是不注明日期的，其最新版本适用于本细则。

- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB 18383 絮用纤维制品通用技术要求
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 22796 被、被套
- GB/T 22843 枕、垫类产品
- GB/T 22844 配套床上用品
- FZ/T 81005 绗缝制品
- GB 24252 蚕丝被
- FZ/T 62019 工艺绗缝被

现行有效的企业标准及产品明示质量要求

## 5 抽样

### 5.1 抽样型号或规格

根据产品的销售单元（床、件、条、套）抽取相同款式、相同花型和相同颜色的被检样品。每个企业抽取 1 个批次样品。

5.2 抽样方法、基数及数量

5.2.1 抽样方法

在企业成品仓库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或以其他方式表明合格的产品。

抽样方法应根据被抽查企业产品的堆放形式、批量大小而定。一般采用简单随机抽样方法，利用随机数表、骰子或扑克牌产生随机数进行抽样。挂放的产品可采用系统抽样的方法，堆垛装箱的产品也可采用分层随机抽样的方法。

5.2.2 抽样基数

抽样基数满足抽样数量即可。

5.2.3 抽样数量

根据本细则规定的检验要求，抽查的样品数量见表 3。

表 3 抽样数量

产品种类	包含产品	抽样数量
絮用纤维制品	被类（棉被、羊毛被、蚕丝被、化纤被）	2 件/条（其中备样 1 件/条）
	枕、垫类产品	3 个（其中备样 1 个）

5.3 样品处置

抽取的检验样品应按运输条件进行包装，在包装上的所有可能的开口处贴上封样单，封样方法要具有防拆措施。检验样品以及企业提供的相关文档材料由抽样人员统一携带或寄送至检测机构。

5.4 抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业有关信息。同时记录被抽查企业上一年度生产的絮用纤维制品产品销售总额，以万元计；若企业上一年度未生产，则记录本年度实际销售额，并加以注明。对于产品检验所需的样品技术参数等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业确认。

6 检验要求

6.1 检验项目及重要程度分类

表 4 检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	检测方法	重要程度或不合格程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	甲醛含量	GB 18401 相应产品标准	GB/T 2912.1	●	
2	pH 值 <sup>c</sup>	GB 18401 相应产品标准	GB/T 7573		●

3	可分解致癌芳香胺染料	GB 18401 相应产品标准	GB/T 17592 GB/T 23344	●	
4	耐水色牢度	GB 18401 相应产品标准	GB/T 5713		●
5	耐酸汗渍色牢度	GB 18401 相应产品标准	GB/T 3922		●
6	耐碱汗渍色牢度	GB 18401 相应产品标准	GB/T 3922		●
7	耐干摩擦色牢度	GB 18401 相应产品标准	GB/T 3920		●
8	耐唾液色牢度 <sup>d</sup>	GB 18401 相应产品标准	GB/T 18886		●
9	纤维含量 <sup>e</sup>	相应产品标准 GB/T 29862	FZ/T 01057 GB/T 2910		●
10	生活用絮用纤维制品卫生要求	GB 18383 4.2.1	GB18383 5.3.1	●	
11	絮用纤维原料要求 <sup>f</sup>	GB 18383 4.1	GB 18383 5.1	●	●
a. 极重要质量项目。 b. 重要质量项目。 c. 不考核缝合制品填充物。 d. 仅考核婴幼儿用品。 e. 絮用纤维原料要求中 GB 18383 4.1.1、4.1.2、4.1.4、4.1.5 项目为 A 类，4.1.6、4.1.7 项目为 B 类。					

## 7.2 检验应注意的问题

### 7.2.1 取样要求

对于素色、相同材质、均匀混色或小循环印花、色织及类似效果的材料，按相应的试验方法标准规定取样。

对于花型循环较大或无规律的印花和色织产品，色牢度试验分别取各色相检测，以级别最低的作为试验结果。

对于局部印花、独立印花或分散花型，取样应该包括印花图案中的各种颜色；如果这些印花色相不同，可分别取样。当局部印花图案很小时，只能在同一个样品中连同底布取足一个试样，不可从多个样品中剪取后合为一个试样。

对于可分解致癌芳香胺染料的试样，当混色取样时，同种材质的每个试样一般不可超过三种颜色，若混色试样检出阳性，应分色重检。

同一样品由不同材质、不同色别或花型的多组件组成时，需按不同组件分别取样检测各项目。对含多组件的产品，重量不超过整件制品的 1% 的小型组件不考核。

样品有局部印花或配料（拼料、辅料）的，如取样数量不能满足所有试验要求，应先取可分解致癌芳香胺染料试样，然后依次取甲醛、色牢度、pH 值试样。

7.2.2 pH 值的测定用 0.1 mol/L 氯化钾溶液作为萃取介质，产品标准另有规定的按相应要求执行。

7.2.3 可分解致癌芳香胺染料检测采用 GC/MS 内标法。出现阳性结果时按 GB/T17592 进行确认，建议用 HPLC/DAD 进行确认。含涂层、结合剂或氨纶的产品一般不作预处理，即涂层、结合剂不刮除，氨纶不拆出。对未经过染色或印花工艺的产品可不检测可分解致癌芳香胺染料。

7.2.4 色牢度试验采用单纤维贴衬。

7.2.5 考虑到样品存在的不均匀性和检验的可靠性，样品中检测出微量其他纤维（未明示）时，如果其他纤维（未明示）的含量 $\leq 1\%$ ，或样品明示含微量其他纤维而未检出时，该微量其他纤维不计入总量进行判定。

7.2.6

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

## 8 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格。检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

## 9 异议处理

对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：

9.1 核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质或电子或影像）、检验后样品缺陷特征、或与不合格项目相关联的其他质量数据等检验证据证明。

9.2 对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的市场监督管理部门或者指定检验机构应当按原监督抽查细则对留存的样品或抽取的备用样品组织复检，并出具检验报告。复检结论为最终结论。