

产品质量监督抽查实施规范

CCGF 606.4—2015

机动车发动机冷却液

2015—04—29 发布

2015—06—01 实施

国家质量监督检验检疫总局

机动车发动机冷却液

1 范围

本规范适用于机动车发动机冷却液产品质量国家监督抽查,针对特殊情况的国家监督专项抽查、县级以上地方质量技术监督部门组织的地方监督抽查可参照执行。监督抽查产品范围包括轻负荷发动机用二元醇型和其他类型冷却液,以及重负荷发动机用含亚硝酸盐、钼酸盐组分的二元醇型冷却液。本规范内容包括产品分类、术语和定义、企业产品生产规模划分、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、异议处理及附则。

2 产品分类

2.1 产品分类及代码

产品分类及代码见表 1。

表 1 产品分类及代码

产品分类	一级分类	二级分类	三级分类
分类代码	6	606	606.4
分类名称	机械及安防	车辆相关产品	机动车发动机冷却液

2.2 产品种类

机动车发动机冷却液按发动机使用负荷大小可分为轻负荷发动机冷却液和重负荷发动机冷却液两类,按主要原材料可分为乙二醇型、丙二醇型和其它类型三类。

3 术语和定义

本规范中未列出的术语和定义同相关引用标准。

4 企业机动车发动机冷却液产品生产规模划分

根据机动车发动机冷却液产品行业的实际情况,企业生产规模以机动车发动机冷却液产品年销售额为标准划分为大、中、小型企业。见表 2。

表 2 企业机动车发动机冷却液产品生产规模划分

企业机动车发动机冷却液产品生产规模	大型企业	中型企业	小型企业
销售额/万元	≥ 800	> 100 且 < 800	≤ 100

注:年销售额包括该类产品的内销和外销总额。

5 检验依据

凡是注日期的文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本规范。凡是不注日期的文件,其最新版本适用于本规范。

GB 29743 机动车发动机冷却液

HJ/T 84 水质 无机阴离子的测定 离子色谱法

SH/T 0065 发动机冷却液或防锈剂试验样品的取样及其水溶液的配制

SH/T 0066 发动机冷却液泡沫倾向测定法(玻璃器皿法)

SH/T 0069 发动机防冻剂,防锈剂和冷却液 pH 值测定法

SH/T 0085 发动机冷却液腐蚀测定法(玻璃器皿法)

SH/T 0089 发动机冷却液沸点测定法

SH/T 0090 发动机冷却液冰点测定法

NB/SH/T 0828 发动机冷却液中硅与其他元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

6 抽样

6.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。

6.2 抽样方法、基数及数量

6.2.1 在企业的成品库、成品罐内或者市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

6.2.2 随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

6.2.3 在企业成品罐抽样时,同一批次产品抽样基数应不少于 100 kg,取样方法执行 SH/T 0065 的规定,取 7 kg 为样本,分作两份,盛装在塑料桶中,一份作为检验样品,一份作为备用样品。

6.2.4 在企业成品库抽样时,同一批次产品抽样基数应不少于 100 kg,抽样方法执行 GB/T 10111 的规定,取不小于 2 个最小独立包装,总量不小于 7 kg 的样品,1/2 作为检验样品,1/2 作为备用样品。

6.2.5 在市场上抽样时,抽样基数应不少于抽取样品量,抽取方法与抽取样品量要求与企业成品库抽样时相同。

6.3 样品处置

6.3.1 对抽取的样品,应在纸质封条上分别注明“检验样品”与“备用样品”,当场于桶口封样,应保证封条与桶盖下缘和桶身的结合处贴合紧密。

6.3.2 抽取的样品由抽样人员自行携带至本检验机构。

6.3.3 备用样品及检验结束后的样品应该贮存在阴凉、干燥、避免阳光直射的安全处。应保证备用样品在整个保存期间签封完整无损。

6.4 抽样单

应按有关规定填写抽样单,并记录被抽查产品及企业相关信息。同时记录被抽查企业上一年度生产的机动车发动机冷却液产品销售总额,以万元计;若企业上一年度未生产,则记录本年度实际销售额,并加以注明。对于产品检验所需的样品技术参数等信息,需要被抽企业提供的,应在抽样现场获取,并经企业确认。如抽取的样品为重负荷发动机冷却液,要在抽样单上标明化学组分是亚硝酸盐单组份,还是亚硝酸盐和钼酸盐双组份。

7 检验要求

7.1 检验项目及重要程度分类

检验项目及重要程度分类见表 3。

表3 检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度或不合格程度分类	
				A 类 ^a	B 类 ^b
1	冰点	GB 29743	SH/T 0090		●
2	沸点		SH/T 0089		●
3	pH 值		SH/T 0069		●
4	玻璃器皿腐蚀		SH/T 0085		●
5	泡沫倾向		SH/T 0066		●
6	化学组分		HJ/T 84 NB/SH/T 0828		●
^a 极重要质量项目。					
^b 重要质量项目。					
注：化学组分项目仅重负荷发动机冷却液检测。					

注1：极重要质量项目是指直接涉及人体健康、使用安全的指标；重要质量项目是指产品涉及环保、能效、关键性能或特征值的指标。

注2：表3所列检验项目是有关法律、法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

7.2 检验应注意的问题

7.2.1 应对检验的关键过程进行拍照，如玻璃器皿腐蚀试验后的试片腐蚀情况等。

7.2.2 玻璃器皿腐蚀项目数据处理时，带减号的质量变化值表示质量增加，无符号的质量变化值表示质量损失。

7.2.3 若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

8 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。其中，如有两项或两项以上项目不合格，属于严重不合格。

9 异议处理

对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：

9.1 核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关的其它质量数据等检验证据证明。

9.2 对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的质量技术监督部门或者指定检验机构应当按原

监督抽查方案对留存的样品或抽取的备用样品组织复检,并出具检验报告。复检结论为最终结论。

10 附则

本规范代替 CCGF 514.4—2011。

本规范编制单位:国家精细石油化工产品质量监督检验中心(边晖)、黑龙江省质量监督检测研究院(梁振芬)、国家石油产品质量监督检验中心(欧育豹)、国家车用乙醇汽油质量监督检验中心(张琪)。

本规范由国家质量监督检验检疫总局产品质量监督司管理。