市市场监管局发布

食品用包装、容器、工具产品质量监督

抽查分析报告

2023年度盐城市市场监督管理局委托盐城市产品质量监督检验所组织实施食品用包装、容器、工具产品市级监督抽查。本次抽查计划30批次，抽到30批次，经检验合格30批次。

一、产品和产业概况

（一）产品概况

食品接触用塑料包装、容器、工具等制品（以下简称“塑料食品接触材料”）是指用于包装、盛放食品或食品添加剂的塑料制品以及食品或者食品添加剂生产、流通、使用过程中直接接触食品或者食品添加剂的塑料容器、用具、餐具等制品。产品种类包括非复合膜袋、复合膜袋、片材、编织袋、容器和工具。产品形态可包括膜、袋、片、桶、瓶、罐、杯、筷、刀、叉、匙、夹、料擦（厨房用）、菜板、盒、碗、碟、盘、杯、吸管等。随着大众生活水平的不断提高和产品加工工艺的改进，塑料食品接触材料的分类和产品种类也在不断增加。

目前用于制造塑料包装容器的材料主要有：聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）、聚碳酸酯（PC）、聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）、聚苯乙烯（PS）等。由于塑料食品接触材料自身某些成分的活性以及其在生产，储存等过程中受到物理性、化学性及生物性的影响，在与食品的接触过程中可能会存在潜在的危害。一些劣质食品包装不仅没有起到保护食品的作用，反而引起食品污染，造成质量安全事故。为杜绝食品包装的质量隐患，强化对企业生产行为的监督，对塑料食品接触材料实施监督抽查是十分必要的。

（二）产业概况

**1.产业分布**

近几年，随着食品工业的发展，目前江苏省食品包装材料产品的获证企业已达一千三百多家，分布区域集中在苏南地区。盐城地区塑料食品包装材料企业数量已达到四十余家，盐城食品相关产品生产企业数量分布相对均匀。

**2.销售渠道**

食品用包装、容器、工具主要销售渠道有直供用户、代理销售、市场门市现货等。普通消费者一般是在大型超市、便利店、专卖店等地方购买食品用包装、容器、工具产品。

二、检验检测概况

（一）样品来源

本次任务共30批次，实际抽到样30批次，分别在生产企业和实体店中抽取，具体情况见表1。

表1 食品用包装、容器、工具样品来源

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品类别 | 样品来源 | 样品来源方式 | 抽查批次 |
| 食品用包装、容器、工具 | 生产企业 | 抽样 | 10 |
| 实体店 | 购样 | 20 |
| 合计 | 30 |

（二）检验检测项目概况

本次监督抽查检验检测依据如下：

GB/T 10457-2021《食品用塑料自粘保鲜膜质量通则》

QB/T 1999-1994《密胺塑料餐具》

GB/T 24693-2009《聚丙烯饮用吸管》

QB/T 1871-1993《尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋》

本次监督抽查涉及的具体检验检测项目、方法和判定依据见表2-表5。

表2 食品用塑料自粘保鲜膜产品检验项目及依据

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品类别 | 检验项目 | 检验依据 | 检验检测方法 |
| 食品用塑料自粘保鲜膜 | 厚度偏差 | GB/T 10457-2021 | GB/T 6672-2001 |
| 宽度偏差 | GB/T 6673-2001 |
| 长度偏差 | GB/T 10457-2021 |
| 外观 | GB/T 10457-2021 |

表3 密胺塑料餐具产品检验项目及依据

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品类别 | 检验项目 | 检验依据 | 检验检测方法 |
| 密胺塑料餐具 | 耐干热性 | QB/T 1999-1994 | QB/T 1999-1994 |
| 耐低温性能 |
| 耐湿热性 |
| 耐污染性 |
| 翘曲 |
| 跌落 |

表4 聚丙烯饮用吸管产品检验项目及依据

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品类别 | 检验项目 | 检验依据 | 检验检测方法 |
| 聚丙烯饮用吸管 | 长度偏差 | GB/T 24693-2009 | GB/T 24693-2009 |
| 外径偏差 |
| 吸管弯曲度 |
| 壁厚均匀度 |
| 质量偏差 |

表5 尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋产品检验项目及依据

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品类别 | 检验项目 | 检验依据 | 检验检测方法 |
| 尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋 | 长度偏差 | QB/T 1871-1993 | GB/T 6673-2001 |
| 宽度偏差 | GB/T 6673-2001 |
| 厚度偏差 | GB/T 6672-2001 |
| 拉断力 | QB/T 1871-1993 |
| 耐热性 | QB/T 1871-1993 |
| 耐压性 | QB/T 1871-1993 |
| 耐跌落性 | QB/T 1871-1993 |

三、监督抽查结果分析

（一）综合分析

**1.按样品来源**

本次任务共30批次，实际抽到样30批次，分别在生产企业和实体店中抽取，具体情况见表6。

表6 按样品来源分析抽查结果

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 样品来源 | 抽查批次 | 合格批次 |
| 生产企业 | 10 | 10 |
| 实体店 | 20 | 20 |
| 合计 | 30 | 30 |

**2.按抽样地区**

本次监督抽查产品30批次，抽样地区涉及亭湖、盐都、盐南高新区、经济开发区、大丰、响水、滨海、射阳、东台、建湖和阜宁11个地区，具体情况见表7。

表7 按抽样地区分析抽查结果

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 抽样地区 | 抽查批次 | 合格批次 |
| 亭湖 | 4 | 4 |
| 盐都 | 4 | 4 |
| 盐南高新区 | 2 | 2 |
| 经济开发区 | 2 | 2 |
| 大丰 | 5 | 5 |
| 响水 | 1 | 1 |
| 滨海 | 1 | 1 |
| 射阳 | 4 | 4 |
| 东台 | 3 | 3 |
| 建湖 | 2 | 2 |
| 阜宁 | 2 | 2 |
| 合计 | 30 | 30 |

**3.按产品类别**

本次监督抽查产品执行标准为GB/T 10457-2021《食品用塑料自粘保鲜膜质量通则》、QB/T 1999-1994《密胺塑料餐具》、GB/T 24693-2009《聚丙烯饮用吸管》、QB/T 1871-1993《尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋》，具体情况见表8。

表8 按类别分析抽查结果

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 产品类别 | 抽查批次 | 合格批次 |
| 食品用塑料自粘保鲜膜 | 21 | 21 |
| 密胺塑料餐具 | 1 | 1 |
| 聚丙烯饮用吸管 | 2 | 2 |
| 尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋 | 6 | 6 |
| 合计 | 30 | 30 |

（二）检验检测项目分析

**1.检验检测结果**

本次监督抽查共抽查食品用包装、容器、工具产品30批次，合格30批次。主要对以下项目进行检验检测，食品用塑料自粘保鲜膜：厚度偏差、宽度偏差、长度偏差、外观；密胺塑料餐具：耐干热性、耐低温性能、耐湿热性、耐污染性、翘曲、跌落；聚丙烯饮用吸管：长度偏差、外径偏差、吸管弯曲度、壁厚均匀度、质量偏差；尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋：长度偏差、宽度偏差、厚度偏差、拉断力、耐热性、耐压性、耐跌落性。检验检测结果均满足相关标准要求。

**2.容易出现的不合格项目分析**

（1）耐污染性。密胺餐具的耐污染性能主要和原材料、加工工艺、储运等有关，如原料中树脂含量不够或原料球磨的程度不够，导致餐具结构疏松；密胺餐具压制成型过程中，未排气或排气不当，导致餐具表面产生气孔；运输途中包装不当，受到剧烈撞击，导致产生划痕等，以上这些情况都会对密胺餐具的耐污染性产生影响。

（2）拉断力。拉断力试验是在拉力作用下测定材料的拉伸强度性能，以用来衡量高分子材料在经受拉伸时的韧性或对断裂的抵抗能力。在制备聚乙烯吹塑薄膜的工艺中，熔体温度、吹胀比、冷却线高度对于拉断力质量均有影响。

四、消费提示

1.检查产品标识或标签需注意的信息，大部分食品用塑料制品是工业产品生产许可证产品，用户和消费者要尽可能的选用已获证的企业、规模较大、有较高知名度和质量信誉的企业产品，以确保自己的产品质量和消费者的人身安全。

2.消费者在流通领域如超市或商店购买，尽可能到有营业执照的店家购买，并索要发票。如果不幸碰到质量问题而损害了自身利益时，要及时向有关部门举报以便维护自身的正当利益。

3.选择无异味的食品接触用塑料制品。若溶剂残留较多，会造成明显异味，影响人体健康。