

福建省产品质量监督抽查实施细则

不锈钢材

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对不锈钢板或带取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中随机抽取 3 片或卷，每片或卷截取 2 片[500mm×500mm(沿钢板或带宽度 1/4 处)]样品，若产品宽度小于 500mm 时，样品一边宽度为产品宽度，2 片样品均应编号并标记轧制方向,并一一对应（如 1-a，1-b），标记 a 的样品为检验样品，标记 b 的样品为备用样品。

对不锈钢焊接管材产品取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中随机抽取10根，每根截取2段样品，每段长1000mm，共计20段。同一根上截取的2段样品一一对应编号（如1-a，1-b）。标记a的样品为检验样品，标记b的样品为备用样品。

对不锈钢无缝管材产品取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中随机抽取2根，每根截取2段样品，每段长500mm，共计4段。同一根上截取的2段样品一一对应编号（如1-a，1-b）。标记a的样品为检验样品，标记b的样品为备用样品。

2 检验依据

表 1 不锈钢板或带检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分*	GB/T 223 系列、GB/T 11170-2008、GB/T 20123-2006
2	拉伸试验	GB/T 228.1-2010
3	弯曲试验	GB/T 232-2010
4	硬度	GB/T 230.1-2018、GB/T 231.1-2018、GB/T 4340.1-2009
备注		*化学成分项目不检氮元素含量”

表2 不锈钢焊接管材检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分*		GB/T 223系列、GB/T 11170-2008、GB/T 20123-2006
2	拉伸试验		GB/T 228.1-2010
3	压扁试验 (仅适用于圆管)		GB/T 246-2017
4	尺寸 偏差	壁厚	YB/T 5363-2016、JG/T 539-2017
		外径或边长	

序号	检验项目	检验方法
	备注	*化学成分项目不检氮元素含量”

表3 不锈钢无缝管材检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分*	GB/T 223系列、GB/T 11170-2008、GB/T 20123-2006
2	拉伸试验	GB/T 228.1-2010
3	压扁试验	GB/T 246-2017
	备注	*化学成分项目不检氮元素含量”

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB/T 3280-2015 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 4237-2015 不锈钢热轧钢板和钢带
- YB/T 5363-2016 装饰用焊接不锈钢管
- JG/T 539-2017 建筑用不锈钢焊接管材
- GB/T 14975-2012 结构用不锈钢无缝钢管
- GB/T 14976-2012 流体输送用不锈钢无缝钢管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判

定。

若被检产品明示的质量要求的检验项目依据为非国标、行标、地标中规定的依据时，该项目可参照国标、行标、地标中规定检验方法进行，该项目不参与判定。