

福建省产品质量监督抽查实施细则

茶叶机械

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 1 台作为检验样品。茶叶机械存在多品种及以销定产的特点，许多中小企业同规格型号的库存产品较少，并且检验不会对样品产生实质性影响，考虑抽样的实际可操作性，不抽取备用样品。

2 检验依据

表 1 检验项目

序号	检验项目		检验方法	备注
1	安全要求	茶机外观缺陷	DB35/T 960-2009	
2		紧急制动	DB35/T 960-2009	
3		电气性能	DB35/T 960-2009	
4		接地端子螺栓	DB35/T 960-2009	
5		接地引出线	DB35/T 960-2009	
6		安全防护装置	DB35/T 960-2009	不检“安装防护装置和距离内容应符合 GB10395.1—2009：5、6、7 章规定和安全标志应符合 GB 10396 的规定”。
7		外壳和操作件	DB35/T 960-2009	
8		超压泄放装置	DB35/T 960-2009	不检“压力设备上的安全装置的动作压力及各项指标应符合 GB150 的有关规定”。
9		燃气泄漏	DB35/T 960-2009	
10		空载噪声	DB35/T 960-2009	
11	卫生要求	茶机接触茶叶表面涂层工艺	DB35/T 960-2009	
12		茶机接触茶叶表面光滑性	DB35/T 960-2009	
13		茶机接触茶叶表面焊接质量	DB35/T 960-2009	
14		茶机渗油污染	DB35/T 960-2009	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

DB35/T 960-2009 茶叶加工机械安全卫生要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。