

福建省产品质量监督抽查实施细则

食品接触用塑料制品（除一次性塑料餐饮具）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	食品用塑料自粘保鲜膜	3 卷×2
2	液体包装用聚乙烯吹塑薄膜（袋）	膜类：将卷膜外层除去至少 2 米， 抽取 7.5 m ² ×2 袋类：抽取 60 个×2。
3	包装用聚乙烯吹塑薄膜（袋）	
4	单向拉伸高密度聚乙烯薄膜（袋）	
5	聚乙烯热收缩薄膜	
6	聚丙烯吹塑薄膜（袋）	
7	普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜	
8	双向拉伸聚丙烯珠光薄膜	
9	包装用双向拉伸聚酯薄膜（袋）	
10	未拉伸聚乙烯、聚丙烯薄膜（袋）	
11	食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜	
12	商品零售包装袋（含保鲜袋）	抽取 60 个×2
13	夹链自封袋	抽取 60 个×2
14	包装用镀铝薄膜	抽取 7.5m ² ×2
15	包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合	膜类：将卷膜外层除去至少 2 米， 抽取 7.5m ² ×2。
16	双向拉伸尼龙（BOPA）/ 低密度聚乙烯	袋类：抽取 60 个×2。

序号	产品品种	抽样数量
	(LDPE) 复合膜、袋	复合膜（袋）抽样后，两份样品分别用被抽查塑料膜或袋或企业提供的非复合膜袋密封。
17	榨菜包装用复合膜、袋	
18	液体食品无菌包装用纸基复合材料	
19	液体食品无菌包装用复合袋	
20	液体食品保鲜包装用纸基复合材料	
21	液体食品包装用塑料复合膜、袋	
22	食品包装用塑料与铝箔蒸煮复合膜、袋	
23	食品包装用纸铝塑复合膜、袋	
24	食品包装用复合塑料盖膜	
25	其它类多层复合食品包装膜、袋	
26	聚丙烯（PP）挤出片材	
27	食品包装用聚氯乙烯硬片、膜	
28	双向拉伸聚苯乙烯（BOPS）片材	
29	塑料编织袋	10 个×2
30	聚乙烯吹塑桶	10 个×2
31	软塑折叠包装容器	5 个×2
32	聚酯(PET)无汽饮料瓶	20 个×2（同时配相同数量的瓶盖）
33	聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)碳酸饮料瓶	20 个×2（同时配相同数量的瓶盖）
34	热罐装用聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)瓶	20 个×2（同时配相同数量的瓶盖）
35	聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)饮品瓶	20 个×2（同时配相同数量的瓶盖）
36	聚碳酸酯（PC）饮用水罐	3 个×2
37	婴幼儿用塑料奶瓶	20 个×2
38	塑料瓶坯	20 个×2
39	塑料防盗瓶盖	50 个 ×2
40	组合式防伪瓶盖	
43	其它类塑料瓶盖	

序号	产品品种	抽样数量
44	其它类塑料容器	20 个×2
45	密胺塑料餐具（密胺塑料餐饮具）	20 个×2
46	塑料菜板	3 个×2
47	塑料购物袋（食品用）	抽取 60 个×2
48	日用塑料袋（食品用，含保鲜袋、连卷袋）	抽取 60 个×2
49	包装用多层共挤阻隔薄膜	膜类：将卷膜外层除去至少 2 米， 抽取 7.5m ² ×2。 袋类：抽取 60 个×2。
50	共挤包装膜、袋	去掉 2 层后，抽取 7.5 m ² ×2。
51	其它类食品包装用非复合片材	
52	食品包装用复合片材	去掉 2 层后，抽取 7.5 m ² ×2。
53	其它包装薄膜	将卷膜外层除去至少 2 米，抽取 7.5 m ² ×2

注：（1）产品抽样数量可根据样品的实际大小，在满足检验的条件下做适当调整；

（2）抽取的两份样品分别单独封装，一份作为检验样品，一份作为复检备用样品。

2 检验依据

表 2 食品包装用聚乙烯（PE）制品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2016
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验	GB 31604.7-2016
6	自粘性	GB/T 10457-1989 GB/T 10457-2021

表 3 食品包装用聚丙烯（PP）制品检验项目

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

1	感官要求	GB 4806.7-2016
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以Pb计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验	GB 31604.7-2016
6	阻隔性能（水蒸气）	GB/T 27740-2011 等产品标准中指定的检测方法

表4 食品包装用聚苯乙烯（PS）制品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2016
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以Pb计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验	GB 31604.7-2016

表5 食品容器及包装材料用聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）制品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2016
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以Pb计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验	GB 31604.7-2016
6	锑（以Sb计）	GB 31604.41-2016
7	乙醛含量	QB/T 2357-1998 或 BB/T 0060-2012
执行 QB/T 2357-1998 或 BB/T 0060-2012 检测乙醛含量		

表6 食品容器及包装材料用聚碳酸酯（PC）制品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2016
2	总迁移量	GB 31604.8-2021

序号	检验项目	检验方法
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以Pb计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验	GB 31604.7-2016

表7 食品包装材料用聚酰胺（PA）制品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2016
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以Pb计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验	GB 31604.7-2016
6	阻隔性能（氧气）	GB/T 1038-2000

表8 食品容器、包装材料用丙烯腈-苯乙烯（AS）制品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2016
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以Pb计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验	GB 31604.7-2016
6	丙烯腈单体迁移量	GB 31604.17-2016

表9 食品容器、包装材料用三聚氰胺-甲醛制品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2016
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
5	重金属（以Pb计）	GB 31604.9-2016
6	脱色试验	GB 31604.7-2016
7	三聚氰胺迁移量	GB 31604.15-2016

8	跌落性能	QB/T 1999-1994（适用于 2022年6月1日前生产的产 品） GB/T 41001-2021（适用于 2022年6月1日及以后生产 的产品）
---	------	---

表 10 食品包装用聚氯乙烯（PVC）制品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	氯乙烯单体残留量	GB 31604.31-2016
2	感官要求	GB 4806.7-2016
3	总迁移量	GB 31604.8-2021
4	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
5	重金属（以Pb计）	GB 31604.9-2016
6	脱色试验	GB 31604.7-2016

表 11 食品容器、包装材料用橡胶改性的丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）制品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2016
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以Pb计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验	GB 31604.7-2016
6	丙烯腈单体迁移量	GB 31604.17-2016

表 12 食品包装用聚偏二氯乙烯（PVDC）制品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	氯乙烯单体残留量	GB 31604.31-2016
2	感官要求	GB 4806.7-2016
3	总迁移量	GB 31604.8-2021
4	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016

5	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
6	脱色试验	GB 31604.7-2016

表 13 复合袋、膜制品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官指标	GB 9683-1988 GB 4806.7-2016
2	蒸发残渣/总迁移量	GB 31604.8-2021 GB 9683-1988
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016 GB 9683-1988 GB 4806.7-2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016 GB 9683-1988 GB 4806.7-2016
5	溶剂残留量总量	GB/T 10004-2008 6.6.17
6	苯类溶剂残留量	GB/T 10004-2008 6.6.17
7	甲苯二胺（4%乙酸）	GB 31604.23-2016
8	阻隔性能（氧气）	GB/T 1038-2000 等在产品标准中指定的检测方法
9	阻隔性能（水蒸气）	GB/T 1037 等在产品标准中指定的检测方法
10	剥离力	GB/T 8808-1988
11	热封强度 （仅对袋类产品）	QB/T 2358-1998 GB/T 19741-2005 附录 A
<p>注：1.苯类溶剂残留量的检出限为 0.5mg/m²</p> <p>2.感官指标和“蒸发残渣”项目的说明：若产品执行 GB 9683-1988 时，检验项目为感官指标和蒸发残渣，若不执行 GB 9683-1988 时，检验项目为感官要求和总迁移量；</p> <p>3.若袋、膜尺寸小于“宽度 15.0±0.1 mm，长度 200 mm”，不测剥离力项目。</p>		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 4456-2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

- GB/T 8946-2013 塑料编织袋通用技术要求
- GB 9683-1988 复合食品包装袋卫生标准
- GB/T 10003-2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜
- GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合
- GB/T 10457-1989 聚乙烯自粘保鲜膜（适用于 2022 年 5 月 1 日前生产的产品）
- GB/T 10457-2021 食品用塑料自粘保鲜膜质量通则（适用于 2022 年 5 月 1 日及以后生产的产品）
- GB/T 15267-1994 食品包装用聚氯乙烯硬片膜
- GB/T 16719-2008 双向拉伸聚苯乙烯(BOPS)片材
- GB/T 16958-2008 包装用双向拉伸聚酯薄膜
- GB/T 17030-2019 食品包装用聚偏二氯乙烯（PVDC）片状肠衣膜
- GB/T 17876-2010 包装容器 塑料防盗瓶盖
- GB/T 18192-2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料
- GB/T 18454-2019 液体食品无菌包装用复合袋
- GB/T 18706-2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料
- GB/T 19741-2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋
- GB/T 20218-2006 双向拉伸聚酰胺（尼龙）薄膜（适用于 2021 年 9 月 1 日前生产的产品）
- GB/T 20218-2021 双向拉伸聚酰胺（尼龙）薄膜（适用于 2021 年 9 月 1 日及以后生产的产品）
- GB/T 21661-2008 塑料购物袋（适用于 2021 年 12 月 31 日前生产的产品）
- GB/T 21661-2020 塑料购物袋（适用于 2021 年 12 月 31 日及以后生产的产品）
- GB/T 24334-2009 聚偏二氯乙烯(PVDC)自粘性食品包装膜
- GB/T 24984-2010 日用塑料袋
- GB/T 27740-2011 流延聚丙烯（PP）薄膜
- GB/T 28118-2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋
- GB/T 41001-2021 密胺塑料餐饮具（适用于 2022 年 6 月 1 日及以后生产的产品）
- GB/T 41167-2021 聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)饮品瓶通用技术要求（2022 年 7 月 1 日实施）
- GB/T 41168-2021 食品包装用塑料与铝箔蒸煮复合膜、袋（2022 年 7 月 1 日实施）
- GB/T 41169-2021 食品包装用纸铝塑复合膜、袋（2022 年 7 月 1 日实施）
- GB/T 41220-2021 食品包装用复合塑料盖膜（2022 年 7 月 1 日实施）
- BB/T 0002-2008 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜

- BB/T 0013-2011 软塑折叠包装容器
- BB/T 0014-2011 夹链自封袋
- BB/T 0025-2004 30/25mm 塑料防盗瓶盖
- BB/T 0030-2004 包装用镀铝薄膜
- BB/T 0039-2013 商品零售包装袋
- BB/T 0048-2017 组合式防伪瓶盖
- BB/T 0052-2017 液态奶共挤包装膜、袋
- BB/T 0060-2012 包装容器聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯
- QB/T 1231-1991 液体包装用聚乙烯吹塑薄膜
- QB/T 1870-2015 塑料菜板
- QB/T 1871-1993 双向拉伸尼龙（BOPA）低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋
- QB/T 1956-1994 聚丙烯吹塑薄膜
- QB/T 1999-1994 密胺塑料餐具（适用于 2022 年 6 月 1 日前生产的产品）
- QB/T 2197-1996 榨菜包装用复合膜、袋
- QB/T 2357-1998 聚酯（PET）无汽饮料瓶
- QB/T 2460-1999 聚碳酸酯（PC）饮用水罐
- QB/T 2471-2000 聚丙烯（PP）挤出片材
- QB/T 2933-2008 双层口杯
- QB/T 4049-2010 塑料饮水口杯

食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定（苯类溶剂残留量除外）。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

因溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂）易挥发、不稳定等特点，长期存放影响其残留本体含量，故溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂）项目不合格不进行复检。