

福建省产品质量监督抽查实施细则
低压成套开关设备和控制设备

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

配电板产品：每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品；除配电板外，其它产品每批次抽取样品 1 台，不另抽取备用样品。

2 检验依据

表 1a 低压成套无功功率补偿装置检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	一般检查	GB/T 15576-2008
2	通电操作试验	GB/T 15576-2008
3	介电强度试验	GB/T 15576-2008
4	保护电路有效性验证	GB/T 15576-2008
5	防护等级试验（仅验证第一位特征数字）	GB/T 15576-2008
6	工频过电压保护试验	GB/T 15576-2008
7	缺相保护试验（仅适用于有缺相保护的装置）	GB/T 15576-2008

表 1b 低压成套无功功率补偿装置检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	外壳的防护等级（仅验证第一位特征数字）	GB/T 15576-2020
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 15576-2020
3	电击防护和保护电路完整性	GB/T 15576-2020
4	内装元件的组合	GB/T 15576-2020
5	内部电路和连接	GB/T 15576-2020
6	外接导线端子	GB/T 15576-2020
7	机械操作	GB/T 15576-2020
8	介电性能	GB/T 15576-2020
9	布线、操作性能和功能	GB/T 15576-2020
10	工频过电压保护试验	GB/T 15576-2020
11	缺相保护试验（仅适用于有缺相保护的装置）	GB/T 15576-2020
12	通电操作试验	GB/T 15576-2020

表2 低压成套开关设备和控制设备（除配电板外）检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	外壳的防护等级（仅验证第一位特征数字）	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.6-2015 GB/T 7251.12-2013
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.6-2015 GB/T 7251.12-2013
3	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.6-2015 GB/T 7251.12-2013
4	内装元件的组合	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.6-2015 GB/T 7251.12-2013
5	内部电路和连接	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.6-2015 GB/T 7251.12-2013
6	外接导线端子	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.6-2015 GB/T 7251.12-2013
7	机械操作	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.6-2015 GB/T 7251.12-2013
8	介电性能	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.6-2015 GB/T 7251.12-2013
9	布线、操作性能和功能	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.6-2015 GB/T 7251.12-2013

表3 配电板检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	成套设备的防护等级	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017
3	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017
4	温升验证	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017
5	介电性能	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 7251.1-2013 低压成套开关设备和控制设备 第1部分：总则

GB/T 7251.3-2017 低压成套开关设备和控制设备 第3部分：由一般人员操作的配电板（DBO）

GB/T 7251.6-2015 低压成套开关设备和控制设备 第6部分：母线干线系统（母线槽）

GB/T 7251.12-2013 低压成套开关设备和控制设备 第2部分：成套电力开关和控制设备

GB/T 15576-2008 低压成套无功功率补偿装置

GB/T 15576-2020 低压成套无功功率补偿装置

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。