

国家铁路局

国铁设备监函〔2019〕25号

国家铁路局关于监督抽查 铁路专用产品质量情况的通报 (2019年第2批)

各地区铁路监管局：

根据《铁路专用产品质量监督抽查管理办法》(国铁设备监〔2017〕79号)，现将2019年第2批铁路专用产品质量监督抽查情况通报如下：

一、产品抽查复查情况

本批抽查15种产品24个厂项，合格23个。按产品分类，本批抽查机车车辆类产品6个厂项，合格6个；通信信号类产品2个厂项，合格2个，工务类产品16个厂项，合格15个，不合格1个，具体情况见附件。

本批无复查厂项。

二、反映的主要问题

铁路碎石道砟共抽查1厂项，1厂项不合格，不合格的原因是粒径级配不符合标准要求。

三、对不合格产品的处理意见

1. 抽查产品不合格的企业，自通报之日起要立即进行整改。各主管部门要加强对企业的管理，督促企业提高产品质量。

2. 抽查产品不合格的企业，可在6个月内提出复查申请。有特殊情况的应在限期期满前提出延期复查申请，并申述延期的理由。逾期不提出复查申请者，视为复查不合格。

3. 对通报的不合格产品，生产企业不得销售，使用单位不得采购。

四、本通报所公布的内容，不得用于广告。

五、本通报在国家铁路局政府网站、铁道质量技术监督网上公布，可登录查询。

附件：2019年第2批监督抽查检验结果



(此件主动公开)

附件

2019 年第 2 批监督抽查检验结果

序号	企业名称	产品名称	检验结果	不合格项目	备注
1	中车株洲电力机车有限公司	动车组受电弓 (TSG19A 型)	合格		
2	青岛四方法维莱轨道制动有限公司	动车组受电弓 (CX-GI032 型)	合格		
3	眉山中车制动科技股份有限公司	铁道货车脱轨自动制动阀 (TZD-1 型)	合格		
4	南京铁路电子仪器厂	铁道客车用集中轴温报警器 (KZS/M-Ⅱ型)	合格		
5	陕西宝成航空仪表有限责任公司	铁道客车用集中轴温报警器 (KZS/M-Ⅱ型)	合格		
6	株洲中车时代电气股份有限公司	动车组中央控制单元 (TE486-560000-003)	合格		
7	中天合金技术有限公司	铁路贯通地线 (S-DH35)	合格		
8	江苏亨通线缆科技有限公司	铁路贯通地线 (S-DH35)	合格		
9	青海乐都中铁华宇轨枕制造有限公司	预应力混凝土枕(有砟轨道 混凝土岔枕 CZ2209Z 型)	合格		
10	安徽金星预应力工程技术有限公司	弹条Ⅰ型或Ⅱ型 (Ⅰ型)	合格		
11	衡水通用铁路器材有限公司	弹条Ⅰ型或Ⅱ型 (Ⅱ型)	合格		
12	河北腾跃铁路装备股份有限公司	弹条Ⅴ型扣件系统 (G5 轨距挡板)	合格		
13	河北铁科翼辰新材科技有限公司	WJ-8 型扣件系统 (WJ8 轨距挡板)	合格		
4	四川省宜宾普什驱动有限责任公司	WJ-8 型扣件系统 (WJ8 轨距挡板)	合格		
15	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ-8 型扣件系统 (WJ8 绝缘块)	合格		

序号	企业名称	产品名称	检验结果	不合格项目	备注
16	开封市长城预应力有限责任公司	预应力筋用夹片式锚具 (YJM15-9)	合格		
17	柳州市桥厦工程管材有限公司	预应力筋用夹片式锚具 (YJM15-9)	合格		
18	中国铁路呼和浩特局集团有限公司 焊轨段	钢轨焊接接头 (固定式闪光焊)	合格		
19	包钢中铁轨道有限责任公司	钢轨焊接接头 (固定式闪光焊)	合格		
20	北京中铁科新材料技术有限公司	钢轨铝热焊接材料 (ZTK-I型焊剂)	合格		
21	邯郸钢铁集团有限责任公司	43kg/m~75kg/m钢轨	合格		
22	攀钢集团攀枝花钢钒有限公司	高速铁路用钢轨	合格		
23	邯郸钢铁集团有限责任公司	高速铁路用钢轨	合格		
24	山阴县西双山石料加工有限公司	一级道砟	不合格	粒径级配	

抄送：国务院公报编辑室，交通运输部，中国铁路总公司、国家能源集团、中国中铁、中国铁建、中国中车、中国通号、中国铁物，各地方铁路企业，国家铁路产品质量监督检验中心，局装备技术中心，局综合、科法、安监、运输监管、工程监管、设备监管司。

