**广东省人造板产品质量监督抽查实施细则**

**1 适用范围**

本细则适用于广东省人造板产品质量监督抽查，监督抽查的产品范围包括中密度纤维板、刨花板、胶合板、细木工板、浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板、装饰单板贴面人造板。

本细则内容主要包括产品分类、术语和定义、企业规模划分、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、异议处理等。

**2 产品分类**

**2.1 产品分类及名称**

产品分类及名称见表1。

**表1　产品分类及名称**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品分类 | 一级分类 | 二级分类 | 三级分类 |
| 分类代码 | 4 | 407 | / |
| 分类名称 | 建筑装饰装修材料 | 人造板 | / |

**2.2 产品种类**

包括中密度纤维板、刨花板、胶合板、细木工板、浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板、装饰单板贴面人造板、实木地板、实木复合地板。

**3 术语和定义**

本细则中未列出的术语和定义同相关引用标准。

**4 企业规模划分**

根据人造板产品行业的实际情况，生产企业规模以人造板产品年销售额为标准划分为大、中、小型企业，见表2。

**表2　企业规模划分**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业规模 | 大型企业 | 中型企业 | 小型企业 |
| 年销售额/万元 | ≥40000 | ≥2000且＜40000 | ＜2000 |

注：拟抽查企业比例为大：中：小=1：2：7。

**5 检验依据**

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则，凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB/T 11718-2009 中密度纤维板

GB/T 4897-2015 刨花板

GB/T 9846-2015 普通胶合板

GB/T 5849-2016 细木工板

GB/T 15102-2017 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板

GB/T 15104-2006 装饰单板贴面人造板

GB/T 15036.1-2009 实木地板 第1部分：技术要求

GB/T 15036.2-2009 实木地板 第2部分：检验方法

GB/T 18103-2013 实木复合地板

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量指标和要求

**6 抽样**

**6.1 抽样型号或规格**

抽查样品应为同一型号规格，同一批次的产品。优先抽取被抽样企业有代表性的规格产品。

**6.2 抽样方法、基数及数量**

从企业成品仓库随机抽取经企业出厂检验合格或者以任何方式表明合格、近期生产的 产品。

以同一批号、同一规格的产品为抽样基数，原则上中密度纤维板等板材类产品的抽样基数不少于20张。

所抽样品分为初检样品、复检样品和备样。初检样品和复检样品用于产品标准中要求的初检和复检，备样用于异议处理时进行的复检。

**表3 抽样数量**

| **产品种类** | **包含产品** | **抽样数量** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **初检数量** | **复检数量** | **备样数量** |
| 板材类 | 中密度纤维板 | 1张（锯制成1600mm×800mm×1块，500mm×500mm×2块） | 2张（锯制成1600mm×800mm×2块，500mm×500mm×4块） | 2张（锯制成1600mm×800mm×2块，500mm×500mm×4块） |
| 刨花板 | 1张（锯制成1600mm×800mm×1块，500mm×500mm×2块） | 2张（锯制成1600mm×800mm×2块，500mm×500mm×4块） | 2张（锯制成1600mm×800mm×2块，500mm×500mm×4块） |
| 普通胶合板 | 1张（锯制成600mm×600mm×5块） | 2张（锯制成600mm×600mm×10块） | 2张（锯制成600mm×600mm×10块） |
| 细木工板 | 1张（锯制成500mm×500mm×5块） | 2张（锯制成500mm×500mm×10块） | 2张（锯制成500mm×500mm×10块） |
| 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板 | 1张（锯制成600mm×700mm×5块） | 2张（锯制成600mm×700mm×10块） | 2张（锯制成600mm×700mm×10块） |
| 装饰单板贴面人造板 | 1张（锯制成500mm×500mm×5块） | 2张（锯制成500mm×500mm×10块） | 2张（锯制成500mm×500mm×10块） |
| 实木地板 | 1包（不少于1m2） | 2包（不少于2m2） | 2包（不少于2m2） |
| 实木复合地板 | 不少于2m2 | 不少于4m2 | 不少于4m2 |

备注: 当人造板的厚度≥25mm时，按实际检验要求进行锯制；

**6.3 样品处置**

将初检样品、复检样品、备样按照GB/T 11718-2009 《中密度纤维板》、GB/T 4897-2015《 刨花板 》、GB/T 9846-2015 《普通胶合板》、GB/T 5849-2016《细木工板》、GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 15104-2006《装饰单板贴面人造板》、GB/T 15036.1-2009《实木地板 第1部分：技术要求》GB/T 15036.2-2009《实木地板 第2部分：检验方法》、GB/T 18103-2013《实木复合地板》的规定取样，每片样块应注明铺装方向。初检样品、复检样品、备样应分别密封包装。每个包装的封口处上下加贴封条。抽样人员与被抽查企业人员在封条上签字。样品应用铝箔、塑料袋等不吸附、不释放甲醛的材料密封包装。运输存储过程中应平整堆放，防止污损、撞击。不得受潮、雨淋和曝晒。同一企业的样品应整体打包由抽样单位负责寄送至承检机构。

承检机构接收样品时应当检查，记录样品的外观、状态、封条有无破损及其他可能对检验结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样文书的记录是否相符，对样品分别加贴相应标识后入库待检。备用样品封存于受检单位。

**6.4 抽样单**

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。同时记录被抽查企业上一年度生产的产品销售总额（以万元计）。若被抽查企业上一年未生产此类产品，则记录本年度已实际生产此类产品的销售总额，并加以注明。

**6.5 其他说明（抽样过程要注意的问题）**

**6.5.1**中密度纤维板必须注明板型分类（如：干燥状态下使用的家具型）、每片样板应标明板长方向及正反面；

**6.5.2**刨花板务必注明板型（如：在干燥状态下使用的家具型）、每片样板应标明板长方向及正反面；

**6.5.3**普通胶合板要注明类别（I类/II类/III类）、树种（III类的可不注明），注明表板厚度和芯板厚度；

**6.5.4**细木工板要注明表板和芯板的厚度及树种；

**6.5.5** 装饰单板贴面人造板要注明类别（I类/II类/III类）；

**6.5.6**实木地板需注明树种；

**6.5.7**浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板应抽取2018年7月1日之后生产的产品，除浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板之外，其它人造板应抽取2018年5月1日之后生产的产品。

**7 检验要求**

**7.1检验项目及重要程度分类**

**7.1.1中密度纤维板**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 强制性/推荐性 | 检测方法 | 重要程度分类 | |
| A 类 | B类 |
| 1 | 含水率 | GB/T 11718-2009第5.2.2条 | 推荐性 | GB/T 11718-2009第6.4条 |  | ● |
| 2 | 密度 | GB/T 11718-2009第5.2.2条 | 推荐性 | GB/T 11718-2009第6.3条 |  | ● |
| 3 | 板内密度偏差 | GB/T 11718-2009第5.2.2条 | 推荐性 | GB/T 11718-2009第6.3条 |  | ● |
| 4 | 吸水厚度膨胀率 | GB/T 11718-2009第5.3.2.1条 | 推荐性 | GB/T 11718-2009第6.6条 |  | ● |
| 5 | 内结合强度 | GB/T 11718-2009第5.3.2.1条 | 推荐性 | GB/T 11718-2009第6.7条 |  | ● |
| 6 | 静曲强度 | GB/T 11718-2009第5.3.2.1条 | 推荐性 | GB/T 11718-2009第6.8条 |  | ● |
| 7 | 弹性模量 | GB/T 11718-2009第5.3.2.1条 | 推荐性 | GB/T 11718-2009第6.8条 |  | ● |
| 8 | 表面结合强度 | GB/T 11718-2009第5.3.2.1条 | 推荐性 | GB/T 11718-2009第6.9条 |  | ● |
| 9 | 甲醛释放量 | GB 18580-2017第4条 | 强制性 | GB 18580-2017第5条 | ● |  |

**7.1.2刨花板**

| 序号 | 检验项目 | | 标准条款 | 强制性/推荐性 | 检测方法 | 重要程度分类 | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A 类 | B类 |
| 1 | 含水率 | | GB/T 4897-2015第6.3.1.2条 | 推荐性 | GB/T 4897-2015第7.3.2条 |  | ● |
| 2 | 板内密度偏差 | | GB/T 4897-2015第6.3.1.1条 | 推荐性 | GB/T 4897-2015第7.3.1条 |  | ● |
| 3 | 静曲强度 | | GB/T 4897-2015第6.3.2条 | 推荐性 | GB/T 4897-2015第7.3.4条 |  | ● |
| 4 | 弹性模量 | | GB/T 4897-2015第6.3.2条 | 推荐性 | GB/T 4897-2015第7.3.4条 |  | ● |
| 5 | 内胶合强度 | | GB/T 4897-2015第6.3.2条 | 推荐性 | GB/T 4897-2015第7.3.5条 |  | ● |
| 6 | 表面胶合强度 | | GB/T 4897-2015第6.3.2条 | 推荐性 | GB/T 4897-2015第7.3.7条 |  | ● |
| 7 | 吸水厚度膨胀率 | | GB/T 4897-2015第6.3.2条 | 推荐性 | GB/T 4897-2015第7.3.6条 |  | ● |
| 8 | 握螺钉力 | 板面 | GB/T 4897-2015第6.3.3条 | 推荐性 | GB/T 4897-2015第7.3.9条 |  | ● |
| 9 | 板边 | GB/T 4897-2015第6.3.3条 | 推荐性 | GB/T 4897-2015第7.3.9条 |  | ● |
| 10 | 甲醛释放量 | | GB 18580-2017第4条 | 强制性 | GB 18580-2017第5条 | ● |  |

**7.1.3普通胶合板**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 强制性/推荐性 | 检测方法 | 重要程度分类 | |
| A 类 | B类 |
| 1 | 胶合强度 | GB/T 9846-2015第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 9846-2015第6.3.3条 |  | ● |
| 2 | 含水率 | GB/T 9846-2015第5.3.1条 | 推荐性 | GB/T 9846-2015第6.3.2条 |  | ● |
| 3 | 浸渍剥离 | GB/T 9846-2015第5.3.3条 | 推荐性 | GB/T 9846-2015第6.3.4条 |  | ● |
| 4 | 顺纹静曲强度 | GB/T 9846-2015第5.3.4条 | 推荐性 | GB/T 9846-2015第6.3.5条 |  | ● |
| 5 | 横纹静曲强度 | GB/T 9846-2015第5.3.4条 | 推荐性 | GB/T 9846-2015第6.3.5条 |  | ● |
| 6 | 顺纹弹性模量 | GB/T 9846-2015第5.3.4条 | 推荐性 | GB/T 9846-2015第6.3.5条 |  | ● |
| 7 | 横纹弹性模量 | GB/T 9846-2015第5.3.4条 | 推荐性 | GB/T 9846-2015第6.3.5条 |  | ● |
| 8 | 甲醛释放量 | GB 18580-2017第4条 | 强制性 | GB 18580-2017第5条 | ● |  |

**7.1.4 浸渍胶膜纸饰面纤维板**

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 强制性/推荐性 | 检测方法 | 重要程度分类 | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A 类 | B类 |
| 1 | 静曲强度 | GB/T 15102-2017第5.3.1条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.6条 |  | ● |
| 2 | 弹性模量 | GB/T 15102-2017第5.3.1条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.6条 |  | ● |
| 3 | 内结合强度 | GB/T 15102-2017第5.3.1条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.3条 |  | ● |
| 4 | 24h吸水厚度膨胀率 | GB/T 15102-2017第5.3.1条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.5条 |  | ● |
| 5 | 含水率 | GB/T 15102-2017第5.3.1条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.4条 |  | ● |
| 6 | 板内密度偏差 | GB/T 15102-2017第5.3.1条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.2条 |  | ● |
| 7 | 表面胶合强度 | GB/T 15102-2017第5.3.1条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.7条 |  | ● |
| 8 | 表面耐冷热循环 | GB/T 15102-2017第5.3.1条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.9条 |  | ● |
| 9 | 表面耐划痕 | GB/T 15102-2017第5.3.1条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.10条 |  | ● |
| 10 | 表面耐磨 | GB/T 15102-2017第5.3.1条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.11条 |  | ● |
| 11 | 表面耐香烟灼烧 | GB/T 15102-2017第5.3.1条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.12条 |  | ● |
| 12 | 表面耐干热 | GB/T 15102-2017第5.3.1条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.13条 |  | ● |
| 13 | 表面耐污染腐蚀 | GB/T 15102-2017第5.3.1条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.14条 |  | ● |
| 14 | 表面耐龟裂 | GB/T 15102-2017第5.3.1条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.15条 |  | ● |
| 15 | 表面耐水蒸气 | GB/T 15102-2017第5.3.1条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.16条 |  | ● |
| 16 | 甲醛释放量 | GB 18580-2017第4条 | 强制性 | GB 18580-2017第5条 | ● |  |

**7.1.5 浸渍胶膜纸饰面刨花板**

| 序号 | 检验项目 | | 标准条款 | 强制性/推荐性 | 检测方法 | 重要程度分类 | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A 类 | B类 |
| 1 | 静曲强度 | | GB/T 15102-2017第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.6条 |  | ● |
| 2 | 弹性模量 | | GB/T 15102-2017第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.6条 |  | ● |
| 3 | 内结合强度 | | GB/T 15102-2017第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.3条 |  | ● |
| 4 | 表面胶合强度 | | GB/T 15102-2017第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.7条 |  | ● |
| 5 | 2h吸水厚度膨胀率 | | GB/T 15102-2017第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.5条 |  | ● |
| 6 | 含水率 | | GB/T 15102-2017第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.4条 |  | ● |
| 7 | 密度 | | GB/T 15102-2017第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.2条 |  | ● |
| 8 | 握螺钉力 | 板面 | GB/T 15102-2017第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.8条 |  | ● |
| 板边 |
| 9 | 表面耐冷热循环 | | GB/T 15102-2017第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.9条 |  | ● |
| 10 | 表面耐划痕 | | GB/T 15102-2017第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.10条 |  | ● |
| 11 | 表面耐磨 | | GB/T 15102-2017第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.11条 |  | ● |
| 12 | 表面耐香烟灼烧 | | GB/T 15102-2017第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.12条 |  | ● |
| 13 | 表面耐干热 | | GB/T 15102-2017第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.13条 |  | ● |
| 14 | 表面耐污染腐蚀 | | GB/T 15102-2017第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.14条 |  | ● |
| 15 | 表面耐龟裂 | | GB/T 15102-2017第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.15条 |  | ● |
| 16 | 表面耐水蒸气 | | GB/T 15102-2017第5.3.2条 | 推荐性 | GB/T 15102-2017第6.3.16条 |  | ● |
| 17 | 甲醛释放量 | | GB 18580-2017第4条 | 强制性 | GB 18580-2017第5条 | ● |  |

**7.1.6 装饰单板贴面人造板**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 强制性/推荐性 | 检测方法 | 重要程度分类 | |
| A 类 | B类 |
| 1 | 含水率 | GB/T 15104-2006第5.4.1条 | 推荐性 | GB/T 15104-2006第6.3.2条 |  | ● |
| 2 | 浸渍剥离试验 | GB/T 15104-2006第5.4.1条 | 推荐性 | GB/T 15104-2006第6.3.3条 |  | ● |
| 3 | 表面胶合强度 | GB/T 15104-2006第5.4.1条 | 推荐性 | GB/T 15104-2006第6.3.4条 |  | ● |
| 4 | 冷热循环试验 | GB/T 15104-2006第5.4.1条 | 推荐性 | GB/T 15104-2006中6.3.5条 |  | ● |
| 5 | 甲醛释放量 | GB 18580-2017第4条 | 强制性 | GB 18580-2017第5条 | ● |  |

**7.1.7细木工板**

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 强制性/推荐性 | 检测方法 | 重要程度分类 | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A 类 | B类 |
| 1 | 含水率 | GB/T 5849-2016第6.4.1.1条 | 推荐性 | GB/T 5849-2016第7.3.3条 |  | ● |
| 2 | 横向静曲强度 | GB/T 5849-2016第6.4.1.1条 | 推荐性 | GB/T 5849-2016第7.3.8条 |  | ● |
| 3 | 浸渍剥离性能 | GB/T 5849-2016第6.4.1.1条 | 推荐性 | GB/T 5849-2016第7.3.5条 |  | ● |
| 4 | 表面胶合强度 | GB/T 5849-2016第6.4.1.1条 | 推荐性 | GB/T 5849-2016第7.3.4条 |  | ● |
| 5 | 胶合强度 | GB/T 5849-2016第6.4.1.2条 | 推荐性 | GB/T 5849-2016第7.3.6条 |  | ● |
| 6 | 甲醛释放量 | GB 18580-2017第4条 | 强制性 | GB 18580-2017第5条 | ● |  |

**7.1.8实木地板**

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 强制性/推荐性 | 检测方法 | 重要程度分类 | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A 类 | B类 |
| 1 | 含水率 | GB/T 15036.1-2009第6.4.1条 | 推荐性 | GB/T 15036.2-2009第3.3.2.1条 |  | ● |
| 2 | 漆膜表面耐磨 | GB/T 15036.1-2009第6.4.1条 | 推荐性 | GB/T 15036.2-2009第3.3.2.2条 |  | ● |
| 3 | 漆膜附着力 | GB/T 15036.1-2009第6.4.1条 | 推荐性 | GB/T 15036.2-2009第3.3.2.3条 |  | ● |
| 4 | 漆膜硬度 | GB/T 15036.1-2009第6.4.1条 | 推荐性 | GB/T 15036.2-2009第3.3.2.4条 |  | ● |
| 5 | 树种 | GB/T 15036.2-2009第4.3条 | 推荐性 | GB/T 15036.2-2009第4.3条 | ● |  |

**7.1.9实木复合地板**

| 序号 | 检验项目 | 标准条款 | 强制性/推荐性 | 检测方法 | 重要程度分类 | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A 类 | B类 |
| 1 | 浸渍剥离 | GB/T 18103-2013第5.5条 | 推荐性 | GB/T 18103-2013第6.3.2条 |  | ● |
| 2 | 静曲强度 | GB/T 18103-2013第5.5条 | 推荐性 | GB/T 18103-2013第6.3.4条 |  | ● |
| 3 | 弹性模量 | GB/T 18103-2013第5.5条 | 推荐性 | GB/T 18103-2013第6.3.4条 |  | ● |
| 4 | 含水率 | GB/T 18103-2013第5.5条 | 推荐性 | GB/T 18103-2013第6.3.3条 |  | ● |
| 5 | 漆膜附着力 | GB/T 18103-2013第5.5条 | 推荐性 | GB/T 18103-2013第6.3.5条 |  | ● |
| 6 | 表面耐磨 | GB/T 18103-2013第5.5条 | 推荐性 | GB/T 18103-2013第6.3.7条 |  | ● |
| 7 | 漆膜硬度 | GB/T 18103-2013第5.5条 | 推荐性 | GB/T 18103-2013第6.3.6条 |  | ● |
| 8 | 表面耐污染 | GB/T 18103-2013第5.5条 | 推荐性 | GB/T 18103-2013第6.3.8条 |  | ● |
| 9 | 甲醛释放量 | GB 18580-2017第4条 | 强制性 | GB 18580-2017第5条 | ● |  |

A类——极重要质量项目，B类——重要质量项目。

注1：极重要质量项目是指直接涉及人体健康、使用安全的指标；重要质量项目是指产品涉及环保、能效、关键性能或特征值的指标。

**7.2检验应注意的问题**

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于且包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应当在检验报告备注栏中进行说明。

**8 判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格；当产品存在A类项目不合格或三项以上（含三项）B类项目不合格时，属于严重不合格。

**9 异议处理**

对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：

**9.1**核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其他质量数据等检验证据证明。

**9.2**对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的质监部门或者指定检验机构应当按原监督抽查方案对留存的样品或备用样品组织复检，并出具检验报告。复检结论为最终结论。

**9.3**不进行复检的情况：含水率、甲醛释放限量由于测试的时效性，不得进行复检。